

# REGOLAMENTO DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

**Approvato con deliberazione di Consiglio Comunale nr 53 del 28/09/2020.**

**Successivamente modificato con: deliberazione di Consiglio Comunale nr. 43 del 30/06/2021; Deliberazione di Consiglio Comunale nr. \_\_\_\_ del \_\_\_\_\_**

## **INDICE**

### **TITOLO I - DISPOSIZIONI GENERALI**

**Articolo 1 – Oggetto del regolamento**

**Articolo 2 – Gestione e classificazione dei rifiuti**

**Articolo 3 – Rifiuti assimilati agli urbani (abrogato)**

**Articolo 4 - Sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti**

**Articolo 5 - Soggetto attivo**

### **TITOLO II – PRESUPPOSTO E SOGGETTI PASSIVI**

**Articolo 6 - Presupposto per l'applicazione del tributo**

**Articolo 7 - Soggetti passivi**

**Articolo 8 - Esclusione per inidoneita' a produrre rifiuti**

**Articolo 9 - Esclusione dall'obbligo del conferimento**

**Articolo 10 - Esclusione per produzione di rifiuti non conferibili al pubblico servizio**

**Articolo 11 - Superficie degli immobili**

### **TITOLO III – TARIFFE**

**Articolo 12 - Costo di gestione**

**Articolo 13 - Determinazione della tariffa Articolo**

**Articolo 14 - Articolazione della tariffa**

***Articolo 15 - Periodi di applicazione del tributo (Abrogato)***

**Articolo 16 - Tariffa per le utenze domestiche**

**Articolo 17 - Determinazione del numero degli occupanti per le utenze domestiche**

**Articolo 18 - Tariffa per le utenze non domestiche**

**Articolo 19 - Classificazione delle utenze non domestiche**

**Articolo 20 - Scuole statali**

**Articolo 21 - Tributo giornaliero**

**Articolo 22 - Tributo provinciale**

#### **TITOLO IV – RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI**

**Articolo 23 - Riduzioni per le utenze domestiche**

**Articolo 24 - Riduzioni per le utenze non domestiche non stabilmente attive**

**Articolo 25 - Riduzioni per le utenze non domestiche per i rifiuti urbani avviati al recupero**

**Articolo 26 - Riduzioni per inferiori livelli di prestazione del servizio**

**Articolo 27 – Agevolazioni**

**Articolo 28 - Cumulo di riduzioni e agevolazioni**

#### **TITOLO V – DICHIARAZIONE E RISCOSSIONE**

**Articolo 29 – Dichiarazione**

**Articolo 30- Contenuto e presentazione della dichiarazione**

**Articolo 31 – Riscossione**

#### **TITOLO VI – ACCERTAMENTO E RIMBORSI**

**Articolo 32 - Poteri del Comune**

**Articolo 33 – Accertamento**

**Articolo 34 – Sanzioni**

**Articolo 35 – Interessi**

**Articolo 36 – Rimborsi**

**Articolo 37 - Somme di modesto ammontare**

**Articolo 38 – Contenzioso**

**Articolo 39 - Riscossione coattiva**

**Articolo 40 – Entrata in vigore e norme di rinvio**

**ALLEGATI:**

**Allegato A – Allegato L-quater al d. Lgs 3 aprile 2006, n. 152 – elenco dei rifiuti di cui all’articolo 183, comma 1, lettera b-ter), punto 2**

**Allegato B – Allegato L-quinqies al D. Lgs. 3 aprile 2006, n. 152**

**Allegato C – Tabella 1 – Classificazione delle utenze domestiche residenti e coefficienti Ka e Kb**

**Allegato D – Classificazione utenze non domestiche e definizione dei coefficienti Kc e Kd**

**Allegato E – Riduzioni alle utenze non domestiche per recupero rifiuti (art. 25)**

**Allegato F – Riduzione massima cumulativa consentita**

**Allegato G – Tipologia e limiti massimi dei conferimenti ai centri di raccolta**

**Allegato H – Criteri determinazione punteggi**

## TITOLO I - DISPOSIZIONI GENERALI

### Articolo 1 – Oggetto del regolamento

- 1 E' istituita e disciplinata la TARI diretta alla copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti. In particolare sono stabilite condizioni, modalità e obblighi strumentali per la sua applicazione.
- 2 L'entrata qui disciplinata ha natura tributaria, non intendendosi con il presente regolamento attivare la tariffa con natura corrispettiva di cui ai commi 667 e 668 dell'articolo 1 della legge n. 147/2013 e s.m.i..
- 3 La tariffa del tributo TARI si conforma alle disposizioni contenute nel Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158, nonché alle disposizioni di cui alla deliberazione n. 443/2019 di ARERA e s.m.i..
- 4 Per quanto non previsto dal presente regolamento si applicano le disposizioni di legge vigenti.

### Articolo 2 – Gestione e classificazione dei rifiuti

- 1 La gestione dei rifiuti urbani comprende la raccolta, il trasporto, il recupero e lo smaltimento dei rifiuti urbani *domestici e non domestici* costituisce un servizio di pubblico interesse, svolto in regime di privativa sull'intero territorio comunale.
- 2 Il servizio è disciplinato dalle disposizioni del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, dal Regolamento comunale di igiene urbana e gestione dei rifiuti, nonché dalle disposizioni previste nel presente regolamento.
- 3 Si definisce «rifiuto», ai sensi dell'art. 183, comma 1, lett. a), del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, qualsiasi sostanza od oggetto di cui il detentore si disfi o abbia l'intenzione o abbia l'obbligo di disfarsi.
- 4 Sono rifiuti urbani ai sensi dell'art. 183, comma 1, lettera b-ter, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, come modificato dal D. Lgs. 3 settembre 2020, n.116:
  - 4.a i rifiuti domestici indifferenziati e da raccolta differenziata, ivi compresi: carta e cartone, vetro, metalli, plastica, rifiuti organici, legno, tessili, imballaggi, rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, rifiuti di pile e accumulatori e rifiuti ingombranti, ivi compresi materassi e mobili;
  - 4.b i rifiuti indifferenziati e da raccolta differenziata provenienti da altre fonti che sono simili per natura e composizione ai rifiuti domestici indicati nell'allegato L-quater al D. Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 (Allegato A al presente regolamento) prodotti dalle attività riportate nell'allegato L-quinquies al medesimo decreto (Allegato B al presente regolamento);
  - 4.c i rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade e dallo svuotamento dei cestini portarifiuti;
  - 4.d i rifiuti di qualunque natura o provenienza, giacenti sulle strade ed aree pubbliche o sulle strade ed aree private comunque soggette ad uso pubblico o sulle spiagge marittime e lacuali e sulle rive dei corsi d'acqua;
  - 4.e i rifiuti della manutenzione del verde pubblico, come foglie, sfalci d'erba e potature di alberi, nonché i rifiuti risultanti dalla pulizia dei mercati;

4.f i rifiuti provenienti da aree cimiteriali, esumazioni ed estumulazioni, nonché gli altri rifiuti provenienti da attività cimiteriale diversi da quelli di cui alle lettere c), d) ed e) del presente comma.

5 Sono rifiuti speciali ai sensi dell'art. 184, comma 3, del D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, come modificato dal D. Lgs. 3 settembre 2020, n.116:

5.a i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività agricole, agro-industriali e della silvicoltura, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 2135 del codice civile, e della pesca;

5.b i rifiuti prodotti dalle attività di costruzione e demolizione, nonché i rifiuti che derivano dalle attività di scavo, fermo restando quanto disposto dall'articolo 184-bis;

5.c.i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni industriali se diversi da quelli di cui al comma 4;

5.d.i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni artigianali se diversi da quelli di cui al comma 4;

5.e.i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività commerciali se diversi da quelli di cui al comma 4;

5.f i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività di servizio se diversi da quelli di cui al comma 4;

5.g i rifiuti derivanti dalla attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue, nonché i rifiuti da abbattimento di fumi, dalle fosse settiche e dalle reti fognarie;

5.h i rifiuti derivanti da attività sanitarie se diversi da quelli di cui al comma 4;

5.i i veicoli fuori uso.

### **Articolo 3 – Rifiuti assimilati agli urbani (abrogato)**

### **Articolo 4 - Sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti**

1 Sono escluse dal campo di applicazione della normativa sui rifiuti le seguenti sostanze, individuate dall'art. 185 del D. Lgs. 3 aprile 2006, n. 152:

1.a le emissioni costituite da effluenti gassosi emessi nell'atmosfera e il biossido di carbonio catturato e trasportato ai fini dello stoccaggio geologico e stoccato in formazioni geologiche prive di scambio di fluidi con altre formazioni a norma del decreto legislativo di recepimento della direttiva 2009/31/CE in materia di stoccaggio geologico di biossido di carbonio;

1.b il terreno (in situ), inclusi il suolo contaminato non scavato e gli edifici collegati permanentemente al terreno;

1.c il suolo non contaminato e altro materiale allo stato naturale escavato nel corso di attività di

costruzione, ove sia certo che esso verrà riutilizzato a fini di costruzione allo stato naturale e nello stesso sito in cui è stato escavato;

1.d i rifiuti radioattivi;

1.e i materiali esplosivi in disuso;

1.f le materie fecali, se non contemplate dal comma 2, lettera b), paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso utilizzati in agricoltura, nella selvicoltura o per la produzione di energia da tale biomassa mediante processi o metodi che non danneggiano l'ambiente né mettono in pericolo la salute umana;

1.g i sedimenti spostati all'interno di acque superficiali ai fini della gestione delle acque e dei corsi d'acqua o della prevenzione di inondazioni o della riduzione degli effetti di inondazioni o siccità o ripristino dei suoli se è provato che i sedimenti non sono pericolosi ai sensi della decisione 2000/532/CE della Commissione del 3 maggio 2000, e successive modificazioni.

2 Sono altresì escluse dal campo di applicazione della normativa sui rifiuti, in quanto regolati da altre disposizioni normative comunitarie, ivi incluse le rispettive norme nazionali di recepimento:

a le acque di scarico;

b i sottoprodotti di origine animale, compresi i prodotti trasformati, contemplati dal regolamento n. 2002/1774/CE, eccetto quelli destinati all'incenerimento, allo smaltimento in discarica o all'utilizzo in un impianto di produzione di biogas o di compostaggio;

c le carcasse di animali morti per cause diverse dalla macellazione, compresi gli animali abbattuti per eradicare epizootie e smaltite in conformità del regolamento n. 2002/1774/CE;

d i rifiuti risultanti dalla prospezione, dall'estrazione, dal trattamento, dall'ammasso di risorse minerali o dallo sfruttamento delle cave, di cui al D.Lgs. 30 maggio 2008, n. 117.

## **Articolo 5 - Soggetto attivo**

1 Il tributo è applicato e riscosso dal Comune nel cui territorio insiste, interamente o prevalentemente, la superficie degli immobili assoggettabili al tributo. Ai fini della prevalenza si considera l'intera superficie dell'immobile, anche se parte di essa sia esclusa o esente dal tributo.

2 In caso di variazioni delle circoscrizioni territoriali dei Comuni, anche se dipendenti dall'istituzione di nuovi comuni, si considera soggetto attivo il Comune nell'ambito del cui territorio risultano ubicati gli immobili al 1° gennaio dell'anno cui il tributo si riferisce, salvo diversa intesa tra gli Enti interessati e fermo rimanendo il divieto di doppia imposizione.

## **TITOLO II – PRESUPPOSTO E SOGGETTI PASSIVI**

### **Articolo 6 - Presupposto per l'applicazione del tributo**

1 Presupposto per l'applicazione della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

2 Si intendono per:

2.a locali, le strutture stabilmente infisse al suolo chiuse almeno su tre lati verso l'esterno;

2.b aree scoperte, sia le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, sia gli spazi circoscritti che non costituiscono locale, come tettoie, balconi, terrazze, campeggi, dancing e cinema all'aperto, parcheggi;

2.c utenze domestiche, le superfici adibite a civile abitazione;

2.d utenze non domestiche, le restanti superfici, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.

3 Sono escluse dal tributo:

a le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili, ad eccezione delle aree scoperte operative;

b le aree comuni condominiali di cui all'art. 1117 c.c. che non siano detenute o occupate in via esclusiva.

4 La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituiscono presunzione dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti. Per le utenze non domestiche la medesima presunzione è integrata altresì dal rilascio da parte degli enti competenti, anche in forma tacita, di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività nell'immobile o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.

5 La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.

### **Articolo 7 - Soggetti passivi**

1 La TARI è dovuta da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibite, suscettibili di produrre rifiuti urbani. In caso di pluralità di possessori o di detentori, essi sono tenuti in solido all'adempimento dell'unica obbligazione tributaria.

2 Per le parti comuni condominiali di cui all'art. 1117 c.c. utilizzate in via esclusiva il tributo è dovuto dagli occupanti o conduttori delle medesime.

3 In caso di detenzione di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali o delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie.

4 Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli possessori o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi, gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto

tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

5 Alle unità immobiliari adibite a utenza domestica in cui viene esercitata promiscuamente un'attività economica e sia stata accertata dal Comune l'impossibilità di distinguere l'attività ad essa connessa, si applica globalmente il tributo dovuto dalle utenze domestiche.

### **Articolo 8 - Esclusione per inidoneità a produrre rifiuti**

1 Non sono soggetti al tributo i locali e le aree che non possono produrre rifiuti o che non comportano, secondo la comune esperienza, la produzione di rifiuti in misura apprezzabile per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, come a titolo esemplificativo:

1.a le unità immobiliari adibite a civile abitazione prive di mobili e suppellettili e sprovviste di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete;

1.b le superfici destinate al solo esercizio di attività sportiva limitatamente ai campi da gioco, ferma restando l'imponibilità delle superfici destinate ad usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate e simili;

1.c i locali stabilmente riservati a impianti tecnologici, quali vani ascensore, centrali termiche, cabine elettriche, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura senza lavorazione, silos e simili;

1.d le unità immobiliari per le quali sono stati rilasciati, anche in forma tacita, atti abilitativi per restauro, risanamento conservativo o ristrutturazione edilizia, limitatamente al periodo dalla data di inizio dei lavori fino alla data di inizio dell'occupazione;

1.e le aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;

1.f le aree adibite in via esclusiva al transito o alla sosta gratuita dei veicoli;

1.g per gli impianti di distribuzione dei carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile; le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio;

1.h gli edifici destinati ed aperti al culto, purché riconosciuti dalla legge, con l'esclusione di quelli annessi ad uso abitativo e ricreativo. Sono da considerarsi adibiti al culto i seguenti locali: chiese, moschee, cappelle, sinagoge o altri locali parimenti consacrati.

2 Le circostanze di cui al comma precedente devono essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione quale, ad esempio, la dichiarazione di inagibilità o di inabitabilità emessa dagli organi competenti, la revoca, la sospensione, la rinuncia degli atti abilitativi tali da impedire l'esercizio dell'attività nei locali e nelle aree ai quali si riferiscono i predetti provvedimenti.

3 Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse da tributo, ai sensi del presente articolo verrà applicato il tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

### **Articolo 9 - Esclusione dall'obbligo del conferimento**

1 Sono esclusi dal tributo i locali e le aree per i quali non sussiste l'obbligo dell'ordinario conferimento dei rifiuti urbani per effetto di norme legislative o regolamentari, di ordinanze in materia sanitaria, ambientale o di protezione civile ovvero di accordi internazionali riguardanti



organi di Stati esteri.

2 Si applicano i commi 2 e 3 dell'articolo 8.

### **Articolo 10 - Esclusione per produzione di rifiuti non conferibili al pubblico servizio**

1 Nella determinazione della superficie tassabile delle utenze non domestiche non si tiene conto di quella parte ove si formano, in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali e/o pericolosi, oppure sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti di cui all'articolo 4, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori, a condizione che questi ultimi ne dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente. A norma dell'articolo 1, comma 649, della Legge 147/2013, per i produttori di rifiuti speciali non si tiene conto altresì della parte di area dei magazzini, funzionalmente ed esclusivamente collegata all'esercizio dell'attività produttiva, occupata da materie prime e/o merci, merceologicamente rientranti nella categoria dei rifiuti speciali, la cui lavorazione genera comunque rifiuti speciali, fermo restando l'assoggettamento delle restanti aree e dei magazzini destinati allo stoccaggio di prodotti finiti e di semilavorati e comunque delle parti dell'area dove vi è presenza di persone fisiche.

2 Non sono in particolare, soggette a tariffa:

a le superfici dei locali e delle aree delle attività agricole e connesse di cui all'articolo 2135 del codice civile, ad eccezione delle superfici delle abitazioni e delle loro pertinenze;

b le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a: sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive.

c I locali adibiti all'esercizio delle attività industriali con esclusivo riferimento alle superfici di produzione. Rimangono tassabili, ad esempio, le superfici destinate ad uffici, mense, spazi espositivi, depositi etc, che sono senz'altro idonee alla produzione di rifiuti urbani.

3 Relativamente alle attività di seguito indicate, qualora sia documentata una contestuale produzione di rifiuti urbani e in via continuativa e prevalente rifiuti speciali o sostanze comunque non conferibili al pubblico servizio, ma sia oggettivamente impossibile individuare le superfici da escludere dal tributo, la superficie imponibile è calcolata forfettariamente applicando all'intera superficie su cui l'attività è svolta le percentuali di abbattimento indicate nel seguente elenco:

<b>Attività</b>	<b>% di abbattimento</b>
Falegnamerie	20%
Autocarrozzerie	30%
Officine metal meccaniche	30%
Galvanotecnica e trattamento metalli	30%
Laboratori odontotecnici / veterinario	20%
Laboratori litotipografici /tipografie	20%
Attività industriali con capannone di produzione	20%
Attività artigianali di produzione beni specifici	20%

Attività commerciali con produzione di rifiuti di origine animale	30%
Qualsiasi altra attività non prevista nell'elenco e che risulti nella condizione di cui al presente articolo	15%

4 Per fruire dell'esclusione prevista dai commi precedenti, gli interessati devono:

4.a indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione (industriale, artigianale, commerciale, di servizio, ecc.), il codice "ATECO 2007" relativo all'attività svolta nonché le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze, indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti) distinti per codice CER;

4.b comunicare entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello di riferimento i quantitativi di rifiuti prodotti nell'anno, distinti per codici CER, allegando la documentazione attestante lo smaltimento presso imprese a ciò abilitate.

5 La mancata presentazione della documentazione di cui al comma 4 entro il termine previsto, comporta la non applicazione dell'agevolazione per l'annualità in esame.

### **Articolo 11 - Superficie degli immobili**

1 La superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani.

2 Al momento in cui potrà considerarsi completamente attivata la procedura prevista per l'allineamento tra i dati catastali relativi alle unità immobiliari a destinazione ordinaria e i dati riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna del Comune, di cui all'art. 9-bis, del Decreto Legge 6 dicembre 2011 n. 201, la superficie assoggettabile al tributo delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, sarà pari all'ottanta per cento (80%) della superficie catastale, determinata secondo i criteri stabiliti dal D.P.R. 23 marzo 1998, n. 138. Il Comune comunicherà ai contribuenti le nuove superfici imponibili adottando le più idonee forme di comunicazione e nel rispetto dell'articolo 6 della legge 27 luglio 2000, n. 212.

3 Per le altre unità immobiliari la superficie assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestabile, misurata al filo interno dei muri, con esclusione di quella parte con altezza minima di m. 1,50.

4 La superficie complessiva è arrotondata al metro quadro superiore se la parte decimale è maggiore di 0,50; in caso contrario al metro quadro inferiore.

5 Per i distributori di carburante sono di regola soggetti a tariffa i locali, nonché l'area della proiezione al suolo della pensilina ovvero, in mancanza, una superficie forfettaria pari a 20 m<sup>2</sup> per colonnina di erogazione.

## TITOLO III – TARIFFE

### Articolo 12 - Costo di gestione

1 E' prevista la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani.

2 I costi del servizio sono definiti ogni anno sulla base del Piano Finanziario degli interventi e dalla relazione illustrativa redatti dall'affidatario della gestione dei rifiuti urbani e sono approvati dall'autorità competente, tenuto conto degli obiettivi di miglioramento della produttività e della qualità del servizio fornito.

3 Il Piano Finanziario indica, in particolare, gli scostamenti che si siano eventualmente verificati rispetto al Piano dell'anno precedente e le relative motivazioni.

4 Sono compresi, nel Piano finanziario relativo all'anno successivo, lo scostamento tra gettito preventivato e quello rendicontato a consuntivo del prelievo comunale sui rifiuti, al netto del tributo provinciale, riportandone in relazione le motivazioni dello scostamento.

### Articolo 13 - Determinazione della tariffa

1 Il tributo comunale è corrisposto in base a tariffa commisurata all'anno solare, cui corrisponde una distinta obbligazione tributaria.

2 **Le tariffe sono commisurate** alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base delle disposizioni contenute nel D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 (vedi tabelle allegate C e D), nonché delle indicazioni di cui alla deliberazione n. 443/2019 di ARERA e s.m.i. e devono assicurare l'integrale copertura dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, ai sensi dell'art. 1, comma 654 della legge n. 147/2013, salvo quanto disposto dal successivo comma 660.

3 La tariffa è determinata sulla base del Piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, risultante dal PEF grezzo, come integrato, in conformità al metodo tariffario rifiuti (MTR) di cui alla deliberazione n. 443/2019 di ARERA e s.m.i.

**3 bis Le tariffe della Tari sono approvate annualmente dal Consiglio Comunale entro il termine del 30 aprile dell'anno di riferimento, come stabilito dall'art. 3, comma 5-quinquies, del D. L. 30/12/2021 n. 228, convertito nella legge 25/02/2022, n. 15. Nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento il termine per l'approvazione dell'atto di cui al precedente periodo coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione.**

4 La deliberazione, anche se approvata successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro i **termini indicati** al comma precedente, ha effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. Se la delibera non è adottata entro tale termine, si applicano le tariffe deliberate per l'anno precedente.

## **Articolo 14 - Articolazione della tariffa**

1 La tariffa è composta da una quota fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti, e da una quota variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, alle modalità del servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio, compresi i costi di smaltimento.

2 La tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e di utenza non domestica.

3 L'insieme dei costi da coprire attraverso la tariffa sono ripartiti tra le utenze domestiche e non domestiche secondo criteri razionali. A tal fine, i rifiuti riferibili alle utenze non domestiche possono essere determinati anche in base ai coefficienti di produttività Kd di cui alle tabelle 4a e 4b, all. 1, del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158.

4 E' assicurata la riduzione per la raccolta differenziata riferibile alle utenze domestiche, così come prevista dall'art. 14, comma 17, del D.L. n. 201/2011 e dell'art. 4, comma 2, D.P.R. N. 158/1999, attraverso l'abbattimento della parte variabile della tariffa complessivamente imputata a tali utenze, determinato annualmente con la deliberazione di determinazione delle tariffe.

## **Articolo 15 - Periodi di applicazione del tributo (abrogato)**

### **Articolo 16 - Tariffa per le utenze domestiche**

1 La quota fissa della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio e dei locali che ne costituiscono pertinenza le tariffe per unità di superficie paramtrate al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.1, all. 1, del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158, in modo da privilegiare i nuclei familiari più numerosi.

2 La quota variabile della tariffa per le utenze domestiche è determinata in relazione al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.2, all. 1, del D.P.R. N. 158/99.

3 I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati nella delibera tariffaria.

### **Articolo 17 - Determinazione del numero degli occupanti per le utenze domestiche**

1 Per il calcolo della tariffa delle utenze domestiche il numero delle persone occupanti è determinato nel modo seguente:

1.a per le utenze intestate a soggetti residenti nel Comune, utilizzate quale abitazione principale del soggetto, il numero degli occupanti è quello che risulta dai registri anagrafici, salvo diversa dichiarazione nell'ipotesi di dimora di ulteriori persone nel nucleo familiare non iscritte all'anagrafe comunale per almeno sei mesi nel corso dell'anno;

1.b nel caso di due o più nuclei familiari conviventi il numero degli occupanti è quello complessivo degli occupanti l'alloggio, indicato nella dichiarazione di cui all'art. 29 del presente regolamento;

1.c per gli immobili a disposizione, intendendosi per tali le unità immobiliari in cui sussiste il presupposto impositivo, vale a dire la presenza di arredo o anche la sola attivazione delle utenze relative ai pubblici servizi, per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel Comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE) e per gli alloggi a disposizione di enti diversi dalle persone fisiche occupati da soggetti non residenti, il numero degli occupanti è convenzionalmente stabilito come da tabella seguente:

Superficie (Mq)		Componenti
Da	A	
Superfici inferiori o uguali a 60 metri quadrati		1
61	120	2
121	180	3
181	240	4
241	300	5
Superfici maggiori a 300 mq		6

2 Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove. Nel caso di servizio di volontariato o attività lavorativa prestata all'estero e nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, per un periodo non inferiore all'anno, la persona assente non viene considerata ai fini della determinazione della tariffa, a condizione che l'assenza sia adeguatamente documentata.

3 Le cantine, le autorimesse o gli altri simili luoghi di deposito, non qualificabili come pertinenze della civile abitazione, si considerano utenze domestiche condotte da un occupante.

4 Per le unità abitative, di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, uso o abitazione da soggetti già ivi anagraficamente residenti, tenute a disposizione dagli stessi dopo aver trasferito la residenza/domicilio in Residenze Sanitarie Assistenziali (R.S.A.) o istituti sanitari e non locate o comunque utilizzate a vario titolo, è dovuta la sola parte fissa della tariffa.

### **Articolo 18 - Tariffa per le utenze non domestiche**

1 La quota fissa della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.3, all. 1, del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158.

2 La quota variabile della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.4, all.1, del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158.

3 I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati per ogni classe di attività contestualmente all'adozione della delibera tariffaria.

### **Articolo 19 - Classificazione delle utenze non domestiche**

1 Le utenze non domestiche sono suddivise nelle categorie di attività indicate nel Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.

2 Ai fini dell'individuazione della categoria così definita dal Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158, i locali e/o le aree delle utenze non domestiche sono classificati sulla base dell'analisi dei seguenti criteri:

- 2.a attività economica risultante dal certificato di iscrizione alla CCIAA,
- 2.b attività economica risultante dalla classificazione ATECO presente in anagrafe tributaria;
- 2.c attività economica dichiarata ai fini IVA;
- 2.d attività economica risultante dall'atto di autorizzazione rilasciato dagli uffici competenti, se necessario;

3 Qualora l'individuazione della categoria di attività fosse incerta, la stessa sarà determinata in base all'effettiva attività svolta presso i locali utilizzati.

4 Le attività non comprese in una specifica categoria sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.

- 5 La tariffa applicabile è di regola unica per tutte le superfici facenti parte della medesima unità locale.
- 6 Nelle unità immobiliari adibite a civile abitazione, in cui sia svolta anche un'attività economica o professionale, alla superficie a tal fine utilizzata ed individuabile è applicata la tariffa prevista per la specifica attività esercitata.
- 7 A decorrere dal 2020, le utenze relative agli studi professionali vengono assegnate alla categoria 12, unitamente alle banche, in luogo della categoria 11, indicata dal D.P.R. n. 158/1999.

### **Articolo 20 - Scuole statali**

- 1 Il tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche statali (scuole materne, elementari, secondarie inferiori, secondarie superiori, istituti d'arte e conservatori di musica) resta disciplinato dall'art. 33-bis del D.L. 31 dicembre 2007, n. 248 (convertito dalla legge 28 febbraio 2008, n. 31).
- 2 La somma attribuita al Comune ai sensi del comma precedente è sottratta dal costo che deve essere coperto con il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi.

### **Articolo 21 - Tributo giornaliero**

- 1 Il tributo si applica in base a tariffa giornaliera ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico salvo quanto previsto per il canone unico patrimoniale relativo alle occupazioni temporanee in aree mercatali.
- 2 La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e maggiorata del 50%.
- 3 In mancanza della corrispondente voce di uso nella classificazione contenuta nel presente regolamento è applicata la tariffa della categoria recante voci di uso assimilabili per attitudine quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti urbani.
- 4 L'obbligo di presentazione della dichiarazione è assolto con il pagamento del tributo da effettuarsi con le modalità e nei termini previsti per il canone patrimoniale unico di cui alla Legge n. 160/2019.
- 5 Al tributo giornaliero si applicano, sussistendone i presupposti e in quanto compatibili, le riduzioni e le agevolazioni di cui agli articoli 25 (recupero), 26 (inferiori livelli di prestazione del servizio) e 27 (agevolazioni); non si applicano le riduzioni per le utenze domestiche di cui all'articolo 23 e per le utenze non stabilmente attive di cui all'articolo 24.
- 6 Per tutto quanto non previsto dal presente articolo si applicano, in quanto compatibili, le disposizioni del tributo annuale.

### **Articolo 22 - Tributo provinciale**

- 1 Ai soggetti passivi della TARI, compresi i soggetti tenuti a versare il tributo giornaliero, è applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19, del D.Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504.
- 2 Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili al tributo comunale, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla provincia sull'importo del tributo comunale.

## **TITOLO IV – RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI**

### **Articolo 23 - Riduzioni per le utenze domestiche**

1 La tariffa si applica in misura ridotta, nella quota variabile, alle utenze domestiche che si trovano nelle seguenti condizioni:

a) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 30%;

2 Le riduzioni di cui al comma precedente si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione se debitamente dichiarate e documentate nei termini di presentazione della dichiarazione iniziale o di variazione o, in mancanza, dalla data di presentazione della relativa dichiarazione. La riduzione di cui alla lettera a) si applica, per i residenti nel Comune, anche in mancanza di specifica dichiarazione.

3 Alle utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto si applica una riduzione della parte variabile del 20%. La riduzione è subordinata alla presentazione, di apposita istanza, attestante di aver attivato il compostaggio domestico, corredata dalla documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore. La riduzione decorre dal momento di presentazione dell'istanza.

4 Le utenze domestiche che conferiscono rifiuti urbani presso le piattaforme ecologiche, di proprietà di Alia spa, ove sia predisposto idoneo sistema di registrazione dei conferimenti, in forma differenziata e della tipologia espressamente prevista nell'allegato G del presente regolamento, acquisiscono un determinato punteggio ed hanno diritto ad una riduzione della quota variabile della tariffa calcolata sulla base delle quantità di rifiuti prodotti dalla medesima utenza e conferiti in forma differenziata nel corso dell'anno solare precedente; la riduzione è riconosciuta in base al punteggio accumulato nell'anno solare precedente. I criteri e i parametri con cui è attribuito il punteggio che dà diritto alla riduzione di cui al presente comma sono riportati nell'allegato H del regolamento; ciascun punto acquisito dà diritto ad una riduzione pari ad euro 0,01. In ogni caso, l'ammontare della riduzione annualmente riconosciuta non potrà essere superiore a 40,00 euro annui della quota variabile della tariffa. Le riduzioni previste dal presente comma sono calcolate, per ciascun anno, a consuntivo, mediante la compensazione della tassa dovuta per l'anno successivo o il rimborso d'ufficio dell'eventuale eccedenza pagata in caso di incapienza. Le riduzioni di cui al presente comma non spettano se sono di importo annuo complessivo inferiore a 3,00 euro.

5 E' prevista una riduzione a favore dei nuclei familiari in cui sia presente un neonato, per il quale sia stato scelto di utilizzare i pannolini lavabili, in alternativa ai pannolini usa e getta. Il nuovo nato sarà escluso per due anni dal computo della tariffa dalla data di presentazione della prova fiscale di acquisto di un kit completo, inteso a soddisfare l'intero ciclo di utilizzo del pannolino, composto da un numero minimo di 16 pannolini. L'esclusione dalla tariffa non potrà mai superare il compimento del terzo anno di età del bambino. La presenza di più figli consente l'esenzione, secondo le modalità sopra riportate.

6 Ai sensi dell'art. 1, comma 48, della Legge 30/12/2020, n. 178, è prevista la riduzione di 2/3 del tributo TARI ad una sola unità immobiliare ad uso abitativo, non locata o data in comodato d'uso, posseduta in Italia a titolo di proprietà o usufrutto da soggetti non residenti nel territorio dello Stato che siano titolari di pensione maturata in regime di convenzione internazionale con l'Italia, residenti in uno Stato di assicurazione diverso dall'Italia. La riduzione compete a richiesta dell'interessato, tramite la presentazione della dichiarazione di cui all'art. 29, con l'obbligo di allegare copia della documentazione attestante la sussistenza delle condizioni richieste dalla legge.



7 Le riduzioni di cui al presente articolo cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

#### **Articolo 24 - Riduzioni per le utenze non domestiche non stabilmente attive**

1 La tariffa si applica in misura ridotta, nella parte variabile, nella misura massima del 30% ai locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare.

2 Nel caso di aziende che risultino in liquidazione al Registro delle Imprese, abbiano licenziato i dipendenti, non effettuino più alcuna attività e ciò risulti dalla cessazione delle utenze o dal loro non utilizzo ai fini produttivi, si applica la sola parte fissa della tariffa.

3 Nel caso di immobili strumentali per l'esercizio di attività produttive oggettivamente non utilizzabili perché prive di utenze (gas, acqua, energia elettrica) e privi di qualunque tipo di macchinario o arredamento si applica la esclusione dal computo della superficie per il calcolo della TARI. Nel caso di immobili allacciati ad utenze per motivi di sicurezza e ciò risulti dall'entità dei consumi, si applica la sola parte fissa della tariffa.

#### **Articolo 25 - Riduzioni per le utenze non domestiche per i rifiuti urbani avviati al recupero**

1 Ai sensi del comma 649, secondo periodo, art. 1, della Legge 147/2013, la tariffa dovuta dalle utenze non domestiche è ridotta nella parte variabile in proporzione alle quantità di rifiuti urbani che il produttore dimostri di aver avviato al recupero nell'anno precedente, mediante presentazione di copia del MUD o dei formulari con l'indicazione del peso accettato a destino.

2 Ai fini dell'ammissibilità delle riduzioni di cui al presente articolo l'utente dovrà dimostrare di aver avviato al recupero rifiuti urbani in misura percentuale sulla produzione ponderale complessiva almeno pari a quella indicata nell'allegato E.

3 In assenza di misurazione puntuale delle quantità di rifiuti prodotti, la produzione ponderale complessiva viene quantificata induttivamente moltiplicando la superficie soggetta a tariffa di cui all'art. 11 per il coefficiente Kd riferito alla categoria di appartenenza, così come desumibile dall'allegato D del presente regolamento.

4 Nell'allegato E del presente regolamento vengono definite le modalità di riduzione che contribuiscono alla riduzione della parte variabile della tariffa.

5 La riduzione di cui al comma 1 deve essere richiesta annualmente dall'interessato, compilando l'apposito modulo, entro il 30 giugno dell'anno successivo, consegnando la documentazione indicata nel modulo stesso. La riduzione opera di regola mediante compensazione alla prima scadenza utile successiva del tributo.

6 Ai sensi dell'articolo 238, comma 10, del d. lgs. 152/2006, come modificato dal d. lgs. 116/2020, le utenze non domestiche possono conferire al di fuori del servizio pubblico tutti i propri rifiuti urbani, previa dimostrazione di averli avviati a recupero nel rispetto delle vigenti disposizioni normative, mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi. In tal caso le utenze non domestiche che provvedono al recupero del totale dei rifiuti prodotti sono escluse dalla corresponsione della parte variabile della tassa riferita alle specifiche superfici oggetto di tassazione e, per tali superfici, sono tenute alla corresponsione della sola parte fissa della tariffa sui rifiuti.

7 Le utenze non domestiche, che intendono avvalersi della facoltà di cui al comma 6 del presente articolo, devono darne comunicazione preventiva al Comune ed al Gestore del servizio di raccolta, via PEC, entro il 30 Giugno di ciascun anno con effetti a decorrere dal 1° gennaio dell'anno successivo. Per il solo anno 2021, la comunicazione presentata entro il 31 maggio 2021, avrà efficacia dal 1°

gennaio 2022.

8 La comunicazione sottoscritta a tal fine dal legale rappresentante della società ovvero dal titolare dell'omonima ditta individuale, dovrà indicare:

- a l'ubicazione degli immobili di riferimento anche con i dati catastali e le loro superfici tassabili,
- b il tipo di attività svolta in via prevalente con il relativo codice Ateco,
- c i quantitativi stimati dei rifiuti che saranno conferiti al di fuori del servizio pubblico da avviare a recupero, distinti per codici EER (Elenco Europeo dei Rifiuti), sulla base dei quantitativi prodotti nell'anno precedente,
- d la durata del periodo, non inferiore a **2** anni, per la quale si intende esercitare tale opzione,
- e l'impegno a restituire le attrezzature pubbliche in uso quali, cassoni e containers.

9 Alla comunicazione dovrà, inoltre, essere allegata la seguente documentazione:

- a copia del contratto stipulato con l'operatore privato;
- b attestazione del legale rappresentante dell'operatore privato delle modalità di recupero dei rifiuti ad esso conferiti.

10 Tale comunicazione è valida anche quale denuncia di variazione ai fini Tari.

11 La mancata presentazione della comunicazione di recupero autonomo di cui al comma 7, entro i termini di legge, è da intendersi quale scelta dell'utenza non domestica di avvalersi del servizio pubblico per l'intero anno solare, indipendentemente anche dalla sottoscrizione di un contratto con l'operatore privato.

12 L'opzione per l'adesione al servizio privato di raccolta dei rifiuti è vincolante per **due** anni.

13 Il rientro alla fruizione del servizio pubblico è soggetto alla preventiva acquisizione del parere di fattibilità del gestore che dovrà essere reso entro 30 giorni dalla ricezione dell'istanza di riammissione.

14 A decorrere dal 2022, le utenze non domestiche di nuova apertura o che subentrano in attività esistenti nella seconda parte dell'anno, devono effettuare la scelta al massimo entro il termine di 90 (novanta) giorni dall'inizio dell'occupazione o della detenzione dei locali ed aree, con decorrenza dall'anno successivo.

15 Al fine di conteggiare i quantitativi di rifiuti urbani gestiti al di fuori dal servizio pubblico, per il calcolo della percentuale di raccolta differenziata e l'esclusione della corresponsione della componente tariffaria, entro il 1 febbraio di ciascun anno ai sensi della Legge Regionale n. 14/2021 il legale rappresentante della società ovvero il titolare dell'omonima ditta individuale che ha esercitato l'opzione di cui al comma 6 del presente articolo ed ha conferito a recupero tutti i rifiuti urbani al di fuori del servizio pubblico, deve comunicare al Comune ed al gestore del servizio – fatte salve ulteriori indicazioni del Comune medesimo – i quantitativi dei rifiuti urbani avviati a recupero nell'anno precedente, per codici EER e per impianto di destinazione, allegando attestazione rilasciata dal soggetto o dai soggetti che hanno effettuato l'attività di recupero dei rifiuti stessi, che dovrà contenere anche i dati dell'utenza cui i rifiuti si riferiscono e il periodo durante il quale ha avuto luogo l'operazione di recupero.

16 Il Comune ha facoltà di effettuare controlli ed ispezioni al fine di verificare la coerenza e la correttezza delle rendicontazioni presentate rispetto all'attività svolta e alle quantità prodotte. Nel caso di comportamenti non corretti o dichiarazioni mendaci, gli stessi saranno sanzionati, salvo più gravi violazioni, attraverso il recupero della TARI dovuta e l'applicazione della disciplina prevista per le dichiarazioni infedeli.

17 Nel caso di omessa presentazione della rendicontazione dell'attività di recupero svolta nei termini previsti dal presente regolamento, ovvero quando non si dimostri il totale recupero dei rifiuti prodotti in caso di fuoriuscita dal servizio pubblico, il Comune provvede al recupero della quota variabile della tariffa indebitamente esclusa dalla tassazione.

## **Articolo 26 - Riduzioni per inferiori livelli di prestazione del servizio**

1. Il tributo è dovuto nella misura del 20% della tariffa nei periodi di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo alle persone o all'ambiente.

### **Articolo 27 - Agevolazioni**

1 Il comune può applicare eventuali riduzioni alle utenze domestiche che si trovano in specifiche condizioni economiche e di disagio sociale identificate in separato provvedimento dalla Giunta comunale anche fino al 100% del tributo dovuto. La riduzione o l'esenzione dal pagamento della TARI per le utenze domestiche, che si trovino in una condizione di disagio sociale ed economico, rilevata dall'attestazione ISEE, può essere prevista anche secondo previsioni di legge.

2 Le agevolazioni di cui al primo periodo del comma precedente sono definite con deliberazione della Giunta comunale con cui sono individuati criteri e modalità applicative.

3 Con le modalità di cui al comma precedente il Comune può prevedere particolari riduzioni o agevolazioni tariffarie alle utenze non domestiche in casi di eccezionale e imprevedibile gravità accertati da pubbliche autorità, tali da causarne la sospensione dell'attività.

4 La copertura finanziaria degli interventi agevolativi di cui al presente articolo è disposta, nel rispetto degli equilibri di bilancio, attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune.

5 Per il solo anno 2021, in considerazione del perdurare della eccezionale condizione di pandemia da virus Covid-19 e dei conseguenti gravi effetti sulle attività economiche interessate da provvedimenti e ordinanze nazionali o locali di chiusura e sospensione obbligatoria dell'attività, ovvero di restrizione nell'esercizio dell'attività stessa, il Comune applicherà a tali utenze una riduzione percentuale della parte variabile della tariffa tenuto conto dei giorni di chiusura o restrizione dell'esercizio dell'attività.

6 La riduzione tariffaria di cui al comma 5 potrà essere differenziata per categoria o sotto categoria di utenza, anche in considerazione dei codici ATECO dell'attività economica svolta. La riduzione tariffaria complessiva non potrà comunque eccedere il 100% della tariffa annua dovuta di parte variabile.

7 Con deliberazione di Giunta comunale saranno stabilite le modalità operative per l'applicazione delle riduzioni di cui al comma 5 del presente articolo.

8 La copertura finanziaria delle riduzioni previste sarà disposta nel rispetto degli equilibri di bilancio e sarà assicurata attraverso ricorso a risorse derivanti da fondi statali appositamente istituiti per ridurre l'impatto socio-economico della pandemia da virus Covid-19.

9 Qualora le risorse assegnate a tale scopo fossero insufficienti a garantire la completa applicazione delle riduzioni di cui al comma 5, il Comune procederà ad una riparametrazione proporzionale in diminuzione delle risorse assegnate fra i soggetti beneficiari.

### **Articolo 28 - Cumulo di riduzioni e agevolazioni**

1. Il valore percentuale massimo consentito per il cumulo delle riduzioni elencate nel presente Titolo, è indicato nell'allegato F del presente regolamento.

## TITOLO V – DICHIARAZIONE E RISCOSSIONE

### Articolo 29 - Dichiarazione

1 Il soggetto passivo della TARI deve dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare:

- 1.a l'inizio, la variazione o la cessazione dell'utenza;
- 1.b la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni;
- 1.c il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni.

2 Gli iscritti a ruolo delle utenze domestiche residenti anagraficamente non sono tenuti a dichiarare il numero dei componenti la famiglia o la relativa variazione.

3 La dichiarazione, **che assume anche valore di richiesta di attivazione del servizio, ai sensi dell'art. 6 del TQRIF di cui alla Delibera Arera 15/2022**, deve essere presentata:

a per le utenze domestiche: dall'intestatario della scheda di famiglia nel caso di soggetti residenti; dall'occupante a qualsiasi titolo nel caso di soggetti non residenti anagraficamente;

b per le utenze non domestiche: dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge;

c per gli edifici in multiproprietà e per i centri commerciali integrati: dal gestore dei servizi comuni.

4 Se i soggetti di cui al comma precedente non ottemperano, l'obbligo di dichiarazione spetta agli eventuali altri occupanti, detentori o possessori del locale o area scoperta, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei co-obbligati produce effetti anche per gli altri.

### Articolo 30- Contenuto e presentazione della dichiarazione

1 La dichiarazione **TARI** deve essere presentata **dall'utente al Gestore entro 90 giorni solari dalla data di inizio del possesso o della detenzione dell'immobile**, utilizzando gli appositi moduli messi gratuitamente a disposizione **dal Gestore stesso**.

2 La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo. Nel caso di pluralità di immobili posseduti, occupati o detenuti la dichiarazione deve riguardare solo quelli per i quali si è verificato l'obbligo dichiarativo.

**2 bis In caso di decesso dell'intestatario dell'utenza, i soggetti che posseggono, detengono o che continuano ad occupare o condurre i locali già assoggettati alla TARI devono dichiarare il nominativo del nuovo intestatario dell'utenza e gli eventuali elementi che determinano l'applicazione della tassa.**

**3. Le dichiarazioni per variazione o cessazione del servizio devono essere presentate al Gestore entro 90 giorni solari dalla data data in cui è intervenuta la variazione o cessazione e producono i loro effetti da tale data, se presentate nel termine indicato, ovvero, dalla data di presentazione della dichiarazione, se successiva, fatta salva la possibilità di dimostrare, con idonea documentazione, gli elementi che comportano il venir meno della soggettività passiva.**

**3-bis. Le dichiarazioni per variazione del servizio che comportano un incremento dell'importo da addebitare all'utente producono sempre i loro effetti dalla data in cui è intervenuta la variazione, anche se presentate oltre il termine di cui al comma precedente.**

**3-ter Le variazioni di tariffa saranno conteggiate a conguaglio in occasione della prima scadenza utile successiva.**

4 La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze domestiche deve contenere:

a per le utenze di soggetti residenti: i dati identificativi (dati anagrafici, residenza, codice fiscale, telefono, fax o indirizzo di posta elettronica certificata, **codice utente**) dell'intestatario della scheda famiglia;

b per le utenze di soggetti non residenti: i dati identificativi del dichiarante (dati anagrafici, residenza, codice fiscale, telefono, fax o indirizzo di posta elettronica certificata, **codice utente**) e il numero dei soggetti occupanti l'utenza;

c in caso il conduttore sia diverso dal proprietario dell'immobile, nome del proprietario

dell'immobile, completa di generalità, indirizzo e numero telefonico;

**d i dati identificativi dell'immobile: indirizzo, dati catastali, superficie**

e la superficie e la destinazione d'uso dei locali e delle aree;

f la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o quella in cui è intervenuta la variazione o la cessazione;

g la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni;

h la sottoscrizione con firma leggibile del dichiarante.

5 La dichiarazione originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze non domestiche deve contenere:

a i dati identificativi del soggetto passivo (denominazione e scopo sociale o istituzionale dell'impresa, società, ente, istituto, associazione ecc., codice fiscale, partita I.V.A., codice ATECO dell'attività, sede legale, **codice utenza**), nonché numero telefonico, fax e indirizzo di posta elettronica certificata;

b i dati identificativi del legale rappresentante o responsabile (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);

c in caso il conduttore sia diverso dal proprietario dell'immobile, nome del proprietario dell'immobile, completa di generalità, indirizzo e numero telefonico;

d l'ubicazione, la superficie, la destinazione d'uso e dati catastali dei locali e delle aree;

e la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o quella in cui è intervenuta la variazione o la cessazione;

f il numero degli addetti, attività svolta e materie prodotte;

g il numero di iscrizione alla C.C.I.A.A. – Rappresentante legale;

h gli estremi di iscrizione al Catasto elettrico;

i la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni;

l la sottoscrizione con firma leggibile del dichiarante.

6 La dichiarazione, sottoscritta dal dichiarante, è presentata **al Gestore mediante consegna agli sportelli fisici, tramite posta elettronica, anche certificata, raccomandata postale o mediante le piattaforme digitali messe a disposizione dal Gestore. La dichiarazione si intende consegnata all'atto del ricevimento da parte del Gestore, nel caso di consegna diretta, alla data di spedizione risultante dal timbro postale, nel caso di invio postale, alla data del rapporto di ricevimento nel caso di invio a mezzo fax, o alla data di caricamento sulla piattaforma digitale messa a disposizione, in caso di dichiarazione compilata online.**

7 Nel caso in cui siano previste forme di trasmissione telematica per l'attivazione di procedimenti amministrativi, qualora gli stessi contengano elementi tali da incidere o comunque modificare l'applicazione della tassa sui rifiuti, è regolarmente presentata la dichiarazione TARI trasmessa telematicamente con gli altri documenti amministrativi. In tal caso, pena l'irricevibilità della dichiarazione, la stessa dovrà essere obbligatoriamente firmata digitalmente dal dichiarante, ovvero firmata in maniera olografa dal dichiarante allegando documento di identità in corso di validità, e successivamente digitalmente dal soggetto formalmente incaricato alla sottoscrizione digitale degli atti.

8 La mancata sottoscrizione e/o restituzione della dichiarazione non comporta la sospensione delle richieste di pagamento.

9 Gli uffici comunali, in occasione di richiesta di residenza, rilascio di licenze, autorizzazioni o concessioni, devono invitare il contribuente a presentare la dichiarazione nel termine previsto, fermo restando l'obbligo del contribuente di presentare la dichiarazione anche in assenza di detto invito.

**10. Le disposizioni del presente articolo non si applicano alle richieste di variazione presentate dalle utenze non domestiche ai sensi e per gli effetti di cui ai commi 6 e seguenti dell'art. 25 del presente regolamento.**

### **Articolo 31 – Riscossione**

1 Il Comune riscuote la TARI sulla base delle dichiarazioni presentate e degli accertamenti notificati inviando ai contribuenti, per posta semplice o mediante posta elettronica certificata all'indirizzo comunicato dal contribuente o disponibile sul portale INI-PEC, anche tramite il soggetto gestore del servizio rifiuti, inviti di pagamento che specificano per ogni utenza le somme dovute a titolo di tributo principale e tributo provinciale.

2 Il Comune stabilisce annualmente **con separato atto** numero, scadenze di pagamento e i **criteri di determinazione del tributo, prevedendo** di norma almeno due rate a scadenza semestrale. **Le rate che scadono anteriormente al 1° dicembre dell'anno di riferimento sono determinate sulla base delle tariffe vigenti nell'anno precedente, tenuto conto della situazione dell'utente alla data di emissione del documento della riscossione.**

3 Sarà comunque consentito il pagamento in un'unica soluzione entro il 16 giugno di ciascun anno.

**3-bis. Il termine di scadenza del pagamento della prima rata o del pagamento in unica soluzione è fissato in almeno 20 (venti) giorni solari dalla data di emissione del documento della riscossione.**

**4. E' ammessa l'ulteriore rateizzazione di ciascuna singola rata, con applicazione del tasso di interesse legale in vigore, agli utenti che dichiarino mediante autocertificazione presentata ai sensi del decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445:**

- a) di essere beneficiari del bonus sociale per disagio economico previsto per i settori elettrico e/o gas e/o per il settore idrico;**
- b) qualora l'importo addebitato superi del 30%(trenta) il valore medio riferito ai documenti di riscossione emessi negli ultimi due (2) anni.**

**5. L'importo di ogni singola ulteriore rata non potrà comunque essere inferiore a 50 euro.**

**6. La richiesta di ulteriore rateizzazione deve essere presentata entro il termine di scadenza della rata di cui è chiesta la dilazione di pagamento. La scadenza delle ulteriori rate concesse non potrà comunque superare la scadenza ordinaria prevista per il saldo dell'anno di riferimento. Il mancato pagamento anche di una sola delle ulteriori rate concesse, determinerà la decadenza dal beneficio della ulteriore rateizzazione.**

**7. Non saranno applicati interessi di dilazione qualora la soglia di cui al comma 4, lettera b), sia superata a causa di prolungati periodi di sospensione dell'emissione di documenti di riscossione per cause imputabili al Gestore.**

8 In caso di omesso o parziale versamento delle somme indicate nell'invito al pagamento alle scadenze prestabilite, il Comune notificherà, anche **tramite soggetto incaricato**, a mezzo raccomandata A.R. o sistemi telematici aventi lo stesso valore legale, **un sollecito di pagamento** con cui sarà fissato formalmente un termine per adempiere.

## TITOLO VI – ACCERTAMENTO E RIMBORSI

### Articolo 32 - Poteri del comune

1 Il Comune designa il funzionario responsabile del tributo TARI al quale sono attribuiti tutti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative al tributo stesso.

2 Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, il funzionario responsabile può inviare questionari al contribuente, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a enti di gestione di servizi pubblici, in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni.

3 In caso di mancata collaborazione del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'art. 2729 c.c..

4 Ai fini dell'attività di accertamento, il Comune, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, può considerare, sino alla completa attivazione delle procedure di allineamento tra dati catastali e i dati relativi alla toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna, a titolo di superficie assoggettabile al tributo, quella pari all'80 per cento della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al D.P.R. 23 marzo 1998, n. 138.

### Articolo 33 – Accertamento

1 Il Comune notifica entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello di presentazione della dichiarazione o a quello in cui la dichiarazione avrebbe dovuto essere presentata nell'ipotesi di omessa denuncia, a pena di decadenza, l'avviso di accertamento d'ufficio o di rettifica, a mezzo raccomandata postale A.R.. **o con altre modalità equivalenti previste dalla legge.**

2 L'avviso di accertamento contiene le ragioni giuridiche e il percorso logico che hanno condotto all'emissione dell'atto e indica distintamente le somme dovute per il tributo, tributo provinciale, sanzioni, interessi di mora e rimborso delle spese di notifica.

3 Ai sensi del comma 792 dell'articolo 1 della Legge 160/2019, l'avviso di accertamento tributario emesso a decorrere dal 01.01.2020 dall'ente o da eventuali soggetti affidatari di cui all'articolo 52, comma 5, lettera b) del decreto legislativo n. 446 del 1997 nonché il connesso provvedimento di irrogazione delle sanzioni deve contenere anche l'intimazione ad adempiere, entro il termine di presentazione del ricorso all'obbligo di pagamento degli importi negli stessi indicati, oppure, in caso di tempestiva proposizione del ricorso, l'indicazione delle disposizioni di cui all'articolo 19 del decreto legislativo 18 dicembre 1997, n. 472, concernente l'esecuzione delle sanzioni. Gli atti devono altresì recare espressamente l'indicazione che gli stessi costituiscono titolo esecutivo idoneo ad attivare le procedure esecutive e cautelari nonché l'indicazione del soggetto che, decorsi sessanta giorni dal termine ultimo di pagamento, procederà alla riscossione delle somme richieste, anche ai fini dell'esecuzione forzata.

4 Gli atti di cui al comma precedente acquistano efficacia di titolo esecutivo decorso il termine utile per la proposizione del ricorso, senza la preventiva notifica della cartella di pagamento e



dell'ingiunzione fiscale di cui al regio decreto 14 aprile 1910, n. 639. Decorso il termine di trenta giorni dal termine ultimo per il pagamento, la riscossione delle somme richieste è affidata in carico al soggetto legittimato alla riscossione forzata. Il termine dilatorio di trenta giorni si applica anche in caso di riscossione diretta da parte del soggetto che ha emesso l'accertamento esecutivo.

5 Gli accertamenti divenuti definitivi valgono come dichiarazioni per le annualità successive all'intervenuta definitività.

6 Il Comune non procede all'accertamento qualora l'ammontare dovuto, comprensivo di sanzioni amministrative ed interessi, non superi l'importo di € 16,00, con riferimento ad ogni periodo d'imposta. Tale disposizione non si applica qualora il credito derivi da ripetuta violazione degli obblighi di versamento relativi al medesimo tributo.

7 Per la rateizzazione degli importi contestati con avviso di accertamento, e per tutto quanto non definito nel presente regolamento si rinvia al regolamento generale per la disciplina delle entrate comunali.

**8. In caso di mancato o insufficiente pagamento dell'avviso di accertamento esecutivo nel termine previsto per l'impugnazione, saranno avviate le procedure coattive nei modi e nelle forme previste dalla normativa vigente con aggravio di costi e spese della procedura a carico del contribuente.**

#### **Articolo 34 - Sanzioni**

1 Fatto salvo quanto previsto dall'articolo 31, in caso di omesso o insufficiente versamento del tributo risultante dalla dichiarazione si applica la sanzione del 30% per l'importo non versato. Per i versamenti effettuati con un ritardo non superiore a quindici giorni, la sanzione di cui al primo periodo, oltre alle riduzioni previste per il ravvedimento dal comma 1 dell'articolo 13 del D.Lgs. 18 dicembre 1997, n. 472, se applicabili, è ulteriormente ridotta ad un importo pari ad un quindicesimo per ciascun giorno di ritardo.

2 In caso di omessa presentazione della dichiarazione, anche relativamente uno solo degli immobili posseduti, occupati o detenuti, si applica la sanzione amministrativa dal cento al duecento per cento del tributo dovuto, con un minimo di 50,00 euro.

3 In caso di infedele dichiarazione si applica la sanzione amministrativa dal cinquanta al cento per cento del tributo non versato, con un minimo di 50,00 euro.

4 In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'articolo 32, comma 2, entro il termine indicato nella raccomandata AR, si applica la sanzione amministrativa da euro 100,00 a euro 500,00. La contestazione della violazione di cui al presente comma deve avvenire, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è commessa la violazione.

5 Le sanzioni di cui ai commi 2, 3 e 4 sono ridotte a un terzo se, entro il termine per ricorrere alle commissioni tributarie, interviene acquiescenza del contribuente con il pagamento del tributo, se dovuto, e della sanzione e degli interessi.

6 Per quanto non disposto dal presente regolamento, si applica la specifica disciplina prevista per le sanzioni amministrative e per la violazione di norme tributarie di cui al D. Lgs. 18 dicembre 1997, n. 472.

7 Per quanto riguarda l'applicazione dell'istituto del ravvedimento operoso si rinvia a quanto disposto dall'articolo 13 del decreto legislativo 18 dicembre 1997, n. 472.

#### **Articolo 35 – Interessi**

1 Gli interessi da accertamento e rimborso sono computati nella misura del vigente tasso legale incrementato di **2,5 punti** percentuali.

2 Gli interessi sono calcolati con maturazione giorno per giorno con decorrenza dal giorno in cui sono divenuti esigibili.

3 La misura annua degli interessi moratori, con maturazione giornaliera, è quella prevista dall'articolo 6, comma 2, del Regolamento per la disciplina delle entrate comunali.

### **Articolo 36 – Rimborsi**

1 Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente entro cinque anni dal giorno del versamento, ovvero, da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione. Il rimborso viene effettuato entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza.

2 Sulle somme rimborsate spettano gli interessi nella misura prevista dall'articolo 35 del presente regolamento, a decorrere dalla data dell'eseguito versamento.

### **Articolo 37 - Somme di modesto ammontare**

1 Per le somme di modesto ammontare si fa riferimento all'art. 18, a titolo "Importi minimi", del regolamento per la disciplina delle entrate comunali.

2 Per le somme dovute a titolo di tributo giornaliero sui rifiuti si riscuote l'importo dovuto in base a tariffa, senza applicare i minimi di cui all'articolo citato al precedente comma.

### **Articolo 38 - Contenzioso**

1 Avverso l'avviso di accertamento, il provvedimento che irroga le sanzioni, il provvedimento che respinge l'istanza di rimborso o che nega l'applicazione di riduzioni o agevolazioni può essere proposto ricorso secondo le disposizioni di cui al D.Lgs. 31 dicembre 1992, n. 546, e successive modificazioni.

2 Si applica, secondo le modalità previste dal vigente regolamento per la disciplina delle entrate comunali, l'istituto dell'accertamento con adesione sulla base dei principi e dei criteri del D.Lgs. 19 giugno 1997, n. 218, limitatamente alle questioni di fatto, in particolare relative all'estensione e all'uso delle superfici.

3 Si applicano, altresì, gli ulteriori istituti deflattivi del contenzioso previsti dalle specifiche norme tributarie.

4 Le somme dovute a seguito del perfezionamento delle procedure di cui ai commi 2 e 3 possono, a richiesta del contribuente, essere rateizzate nelle forme previste dal Regolamento generale delle entrate comunali.

### **Articolo 39 - Riscossione coattiva**

1 La riscossione coattiva di somme dovute a seguito di accertamenti tributari emessi fino alla data del 31.12.2019 è effettuata mediante ruolo coattivo di cui al D.P.R. n. 602 del 1973 o ingiunzione fiscale di cui al R.D. n. 639 del 1910.

2 Gli avvisi di accertamento emessi ai sensi del comma 792 dell'art. 1 della legge n. 160/2019, acquistano efficacia di titolo esecutivo decorso il termine utile per la proposizione del ricorso, senza la preventiva notifica della cartella di pagamento e dell'ingiunzione fiscale di cui al regio decreto 14

aprile 1910, n. 639. Decorso il termine di 30 giorni dal termine ultimo per il pagamento, la riscossione delle somme richieste è affidata in carico al soggetto legittimato alla riscossione forzata.

3 Sulla base di valutazioni di efficacia, efficienza ed economicità del servizio, la riscossione coattiva può essere effettuata:

3.a in forma diretta dal Comune o mediante i soggetti affidatari di cui all'art. 52, comma 5, lettera b) del decreto legislativo n. 446 del 1997, che si avvalgono delle norme di cui al titolo II del decreto del Presidente della Repubblica 29 settembre 1973, n. 602, con l'esclusione di quanto previsto all'art. 48 bis del medesimo decreto;

3.b mediante l'Agente nazionale, Ager, nel rispetto delle norme che ne prevedono l'utilizzo ai sensi del decreto legge 22 ottobre 2016, n. 193 convertito in legge 1 dicembre 2016 n. 225.

4 Non si procede alla riscossione coattiva qualora l'ammontare dovuto, comprensivo di imposta, sanzioni ed interessi, non sia superiore all'importo di **euro 16,00**, con riferimento ad ogni periodo d'imposta, salvo che il credito derivi da ripetuta violazione degli obblighi di versamento del tributo.

#### **Articolo 40 – Entrata in vigore e norme di rinvio**

1 Il presente regolamento, pubblicato nei modi di legge, entra in vigore il 1° gennaio 2020.

2 Per quanto non previsto dal presente regolamento e/o divenuto successivamente incompatibile, si fa riferimento alle norme statali in materia.

3 Il presente regolamento si adegua automaticamente alle modificazioni della normativa nazionale e comunitaria, in particolare in materia di rifiuti e tributaria.

4 I richiami e le citazioni di norme contenuti nel presente regolamento si devono intendere fatti al testo vigente delle norme stesse.

**ALLEGATO A - Allegato L-quater al D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 Elenco dei rifiuti di cui all'articolo 183, comma 1, lettera b-ter), punto 2**

<i>Frazione</i>	<i>Descrizione</i>	<i>EER</i>
<i>RIFIUTI ORGANICI</i>	<i>Rifiuti biodegradabili di cucine e mense</i>	<i>200108</i>
	<i>Rifiuti biodegradabili</i>	<i>200201</i>
	<i>Rifiuti dei mercati</i>	<i>200302</i>
<i>CARTA E CARTONE</i>	<i>Imballaggi in carta e cartone</i>	<i>150101</i>
	<i>Carta e cartone</i>	<i>200101</i>
<i>PLASTICA</i>	<i>Imballaggi in plastica</i>	<i>150102</i>
	<i>Plastica</i>	<i>200139</i>
<i>LEGNO</i>	<i>Imballaggi in legno</i>	<i>150103</i>
	<i>Legno, diverso da quello di cui alla voce 200137*</i>	<i>200138</i>
<i>METALLO</i>	<i>Imballaggi metallici</i>	<i>150104</i>
	<i>Metallo</i>	<i>200140</i>
<i>IMBALLAGGI COMPOSITI</i>	<i>Imballaggi materiali compositi</i>	<i>150105</i>
<i>MULTIMATERIALE</i>	<i>Imballaggi in materiali misti</i>	<i>150106</i>
<i>VETRO</i>	<i>Imballaggi in vetro</i>	<i>150107</i>
	<i>Vetro</i>	<i>200102</i>
<i>TESSILE</i>	<i>Imballaggi in materia tessile</i>	<i>150109</i>
	<i>Abbigliamento</i>	<i>200110</i>
	<i>Prodotti tessili</i>	<i>200111</i>
<i>TONER</i>	<i>Toner per stampa esauriti diversi da quelli di cui alla voce 080317*</i>	<i>080318</i>
<i>INGOMBRANTI</i>	<i>Rifiuti ingombranti</i>	<i>200307</i>
<i>VERNICI, INCHIOSTRI, ADESIVI E RESINE</i>	<i>Vernici, inchiostri, adesivi e resine diversi da quelli di cui alla voce 200127</i>	<i>200128</i>
<i>DETERGENTI</i>	<i>Detergenti diversi da quelli di cui alla voce 200129*</i>	<i>200130</i>
<i>ALTRI RIFIUTI</i>	<i>Altri rifiuti non biodegradabili</i>	<i>200203</i>
<i>RIFIUTI URBANI INDIFFERENZIALI</i>	<i>Rifiuti urbani indifferenziati</i>	<i>200301</i>

*ALLEGATO B – Allegato L-quinquies al D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152*

*Elenco attività che producono rifiuti di cui all'articolo 183, comma 1, lettera b-ter), punto 2*

- 1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto.*
- 2 Cinematografi e teatri.*
- 3 Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta.*
- 4 Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi.*
- 5 Stabilimenti balneari.*
- 6 Esposizioni, autosaloni.*
- 7 Alberghi con ristorante.*
- 8 Alberghi senza ristorante.*
- 9 Case di cura e riposo.*
- 10 Ospedali.*
- 11 Uffici, agenzie, studi professionali.*
- 12 Banche ed istituti di credito.*
- 13 Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli.*
- 14 Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze.*
- 15 Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato.*
- 16 Banchi di mercato beni durevoli.*
- 17 Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista.*
- 18 Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista.*
- 19 Carrozzeria, autofficina, elettrauto.*
- 20 Attività artigianali di produzione beni specifici.*
- 21 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub.*
- 22 Mense, birrerie, hamburgerie.*
- 23 Bar, caffè, pasticceria.*
- 24 Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari.*
- 25 Plurilicenze alimentari e/o miste.*
- 26 Ortofrutta, pescherie fiori e piante, pizza al taglio.*
- 27 Ipermercati di generi misti.*
- 28 Banchi di mercato generi alimentari.*
- 29 Discoteche, night club.*

*Rimangono escluse le attività agricole e connesse di cui all'articolo 2135 del codice civile.*

*Attività non elencate, ma ad esse simili per loro natura e per tipologia di rifiuti prodotti, si considerano comprese nel punto a cui sono analoghe.*

*ALLEGATO C*

***Tabella 1 – Classificazione delle utenze domestiche residenti e coefficienti Ka e Kb***

<b><i>Nr Componenti nucleo fam.</i></b>	<b><i>Categoria domestica D.P.R. n. 158/99</i></b>	<b><i>Ka</i></b>	<b><i>Kb</i></b>
<b><i>1</i></b>	<b><i>1</i></b>	<b><i>0,86</i></b>	<b><i>0,80</i></b>
<b><i>2</i></b>	<b><i>2</i></b>	<b><i>0,94</i></b>	<b><i>1,60</i></b>
<b><i>3</i></b>	<b><i>3</i></b>	<b><i>1,02</i></b>	<b><i>2,05</i></b>
<b><i>4</i></b>	<b><i>4</i></b>	<b><i>1,10</i></b>	<b><i>2,60</i></b>
<b><i>5</i></b>	<b><i>5</i></b>	<b><i>1,17</i></b>	<b><i>3,25</i></b>
<b><i>6 o più</i></b>	<b><i>6</i></b>	<b><i>1,23</i></b>	<b><i>3,75</i></b>

**ALLEGATO D – Classificazione utenze non domestiche e definizione dei coefficienti Kc e Kd**

<b>Categorie</b>	<b>Descrizione categoria</b>	<b>Kc</b>	<b>Kd</b>
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,43	3,98
2	Cinematografi e teatri	0,39	3,60
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,52	4,80
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,81	7,45
5	Stabilimenti balneari	0,45	4,11
6	Esposizioni, autosaloni	0,56	5,12
7	Alberghi con ristorante	1,59	14,67
8	Alberghi senza ristorante	1,19	10,98
9	Case di cura e riposo	0,89	8,21
10	Ospedali	0,82	7,55
11	Uffici, agenzie	1,47	13,55
12	Studi professionali, banche ed istituti di credito	0,86	7,89
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	1,22	11,26
14	edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,44	13,21
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	0,86	7,90
16	Banchi di mercato beni durevoli	1,08	9,90
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	1,12	10,32
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	0,77	7,06
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	0,87	8,02
20	Attività industriali con capannoni di produzione	0,89	8,20
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	0,78	7,19
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	3,25	29,93
23	Mense, birrerie, amburgherie	2,67	24,60
24	Bar, caffè, pasticceria	2,45	22,55
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,04	18,81
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	1,49	13,70
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	4,23	38,90
28	Ipermercati di generi misti	1,47	13,51
29	Banchi di mercato generi alimentari	3,48	32,00
30	Discoteche, night-club	1,83	16,83

## ALLEGATO E

Riduzioni alle utenze non domestiche per il recupero dei rifiuti (art. 25)

<b>Descrizione</b>	<b>Riduzione %</b>
Riduzione percentuale della quota variabile della tariffa per recupero > 15%	20%
Riduzione percentuale della quota variabile della tariffa per recupero > 30%	40%
Riduzione percentuale della quota variabile della tariffa per recupero > 50%	60%



## ALLEGATO F

### Riduzione massima cumulativa consentita

<b>Quota tariffa</b>	<b>Riduzione %</b>
Quota variabile	80%

**ALLEGATO G**

*Centro di raccolta dei rifiuti presso le piattaforme ecologiche di proprietà di Alia Spa.*

*Tipologia e limiti massimi dei conferimenti*

*Le sole utenze domestiche possono conferire in forma differenziata i rifiuti urbani con le sole limitazioni quantitative per singolo conferimento e annuali delle seguenti tipologie di rifiuto.*

<i>Descrizione</i>	<i>Limite singolo conferimento</i>	<i>Limite annuale conferimento</i>
<i>Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione Cod. CER 170904 INERTI</i>	<i>250 kg</i>	<i>2.500 kg</i>
<i>Rifiuti vegetali di sfalci e potature Cod. CER 200201</i>	<i>250 kg</i>	<i>3.000 kg</i>
<i>Pneumatici fuori uso Cod. CER 160103</i>	<i>n. 4 da auto o furgoni</i>	<i>n. 8</i>

**ALLEGATO H****Centro di raccolta dei rifiuti presso le piattaforme ecologiche di proprietà di Alia spa.**

Criteri per la determinazione dei punteggi.

<b>CODICE CER</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>PUNTI/KG.</b>
150101	Imballaggi in carta e cartone	0
150102	Imballaggi in plastica	0
150103	Imballaggi in legno	5
150104	Imballaggi in metallo	0
150105	Imballaggi in materiali compositi	0
150106	Imballaggi in materiali misti	0
150107	Imballaggi in vetro	0
150109	Imballaggi in materia tessile	5
150110* 150111*	Contenitori T/FC	100
200101	Carta e cartone	0
200102	Vetro	5
200108 E 200302	Frazione organica umida	0
200110 E 200111	Abiti e prodotti tessili	0
200113*	Solventi	100
200114*	Acidi	100
200115*	Sostanze alcaline	100
200117*	Prodotti fotochimici	100
200119*	Pesticidi	100
200121*	Tubi fluorescenti e altri rifiuti contenenti mercurio	100
200123*, 200135* e 200136	Rifiuti da apparecchiature elettriche ed elettroniche	20
200125	Oli e grassi commestibili	100
200126*	Oli e grassi diversi da quelli di cui al punto precedente, ad esempio oli minerali esausti	100
200127* e 200128	Vernici, inchiostri, adesivi e resine	100
200129*	Detergenti contenenti sostanze pericolose	100
200130	Detergenti diversi di quelli di cui al punto precedente	100
200131* e 200132	Farmaci	100
200133*	Batterie e accumulatori di cui alle voci 160601*160302*160603*	50
200137* e 200138	Rifiuti legnosi	5
200139	Plastica	5
200140	Metallo	5
200201	Sfalci e potature	5
200307	Ingombranti	5
200399	Cartucce toner esaurite	100
080318	Toner per stampa esauriti diversi da quelli di cui alla voce 080317* provenienti da utenze domestiche	100
160103	Pneumatici fuori uso (solo da utenze domestiche)	10
160107*	Filtro olio	100
1602016	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 160215*, limitatamente ai tonere cartucce di stampa provenienti da utenze domestiche	100
160504* e 160505	Gas in contenitori a pressione, limitatamente ad estintori ed aerosol ad uso domestico	50
170107	Miscuglio o scorie di cemento, mattoni, mattonelle, ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 170106*, solo da piccoli interventi di rimozione eseguiti direttamente dal conduttore della civile abitazione	5

<b>170904</b>	<b>Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901*,170902*,170903*, solo da piccoli interventi di rimozione eseguiti direttamente dal conduttore della civile abitazione</b>	<b>5</b>
<b>200134</b>	<b>Batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 200133*</b>	<b>50</b>
<b>200141</b>	<b>Rifiuti prodotti dalla pulizia di camini, solo se provenienti da utenze domestiche</b>	<b>5</b>
<b>200202</b>	<b>Terra e roccia</b>	<b>5</b>
<b>200203</b>	<b>Altri rifiuti non biodegradabili</b>	<b>5</b>