



Comune di Barberino Tavarnelle

# TARI TASSA SUI RIFIUTI

# TARI

## DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27/12/2013)

### UTENZA DOMESTICA • CESSAZIONE

(Da compilarsi in stampatello- Vedere avvertenze e note in calce)

Modello n°\*\* \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ I sottoscritt \_\_\_\_\_

o IN ALTERNATIVA <sup>(1)</sup> legale rappresentante della \_\_\_\_\_ nat\_ a\_ il\_ \_\_\_\_\_  
C.Fis./P.IVA \_\_\_\_\_

Codice utente <sup>(2)</sup> \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

**CHIEDE LA CESSAZIONE AL \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (ultimo giorno di occupazione) <sup>(3)</sup>**

per i seguenti locali ad uso abitativo posti nel Comune di BARBERINO TAVARNELLE località BARBERINO VAL D'ELSA

Via/P.zza/etc. \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ br./esp. \_\_\_\_\_ scala \_\_\_\_\_ piano \_\_\_\_\_ interno \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

**DATI CATASTALI** : richiesti ai sensi della Legge del 27/12/2006 n.296, Art.1 commi 106-107-108 e del Provv. Agenzia delle Entrate del 14/12/2007 G.U. n.300 del 28/12/2007.

Sezione \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ Categoria \_\_\_\_\_ Consist. (vani \_\_\_\_\_ o mq. \_\_\_\_\_) Sup. catastale (mq. \_\_\_\_\_)

#### SUBENTRO: (campo da compilare obbligatoriamente)

Immobile venduto a : \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_

Immobile restituito al proprietario : \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_

Immobile concesso in locazione a : \_\_\_\_\_  Altro : \_\_\_\_\_

Immobile vuoto e privo di allacci alle pubbliche utenze (allegare dichiarazione sostitutiva atto di notorietà no mobili-no allacci)

h n ,

ALLEGATI <sup>(4)</sup> :

#### RICHIESTA RECAPITO AVVISO (campo da compilare obbligatoriamente)

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per la disciplina dell'imposta unica comunale (Capo III sezione TARI);
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall'art. 49 del predetto Regolamento;

Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile, tratta i dati personali degli utenti della Tassa sui Rifiuti in ottemperanza alla normativa vigente. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 è disponibile in forma completa sul portale [www.aliaserviziambientali.it](http://www.aliaserviziambientali.it) in apposita sezione e sul sito del Comune, in qualità di Titolare del trattamento.

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_  
Firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di \_\_\_\_\_ incaricato di \_\_\_\_\_
- è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/fax unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

#### PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione \_\_\_\_\_ p. Ufficio TARI \_\_\_\_\_

Ricevuta n° \_\_\_\_\_

Inserita nello Sportello Informatico il \_\_\_\_\_ Operatore \_\_\_\_\_

## AVVERTENZE

\*\*Per cessare utenze relative a più unità immobiliari, compilare modelli distinti specificando gli estremi catastali di ciascuna unità e numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.

### MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ iscrizioni/variazioni cessazioni possono essere effettuate direttamente tramite **CALL CENTER** chiamando il numero verde **800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri 199105105 oppure 0571 1969333 attivi dal lunedì al venerdì orario 8.30-19.30 ed il sabato orario 8.30-14.30
- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto nel **Comune di Barberino Tavarnelle-loc. Barberino Val D'Elsa-** in **Via Cassia, 49** (P.T) il giovedì dalle 9.00 alle 12.30 ;
- ❖ al **PUNTO ALIA FIRENZE** aperto in **Via Nigetti 18 - Firenze** da lunedì a giovedì dalle 8.30 alle 16.30 – venerdì e sabato dalle 08.30 alle 13.00;
- ❖ Presso qualsiasi Sportello Tari (vedi ([www.aliaserviziambientali.it](http://www.aliaserviziambientali.it)))
- ❖ via **MAIL** a [tariffa.contratto@aliaserviziambientali.it](mailto:tariffa.contratto@aliaserviziambientali.it)
- ❖ via **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: [tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it](mailto:tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it)

### TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

- ❖ **NUOVA ISCRIZIONE** entro **90** giorni dall'inizio della conduzione, occupazione o detenzione dei locali e/o aree;
- ❖ **VARIAZIONE/CESSAZIONE** entro **90** giorni dal verificarsi dell'evento che comporti una diversa determinazione del tributo o che comunque influisca sull'applicazione o riscossione del medesimo.

Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso l'Ufficio Anagrafe del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, **non produce automaticamente alcun effetto** al fine dell'applicazione e riscossione del tributo e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate. Fa eccezione il numero dei componenti per le famiglie residenti che verrà comunicato direttamente dall'anagrafe.

### NOTE PER LA COMPILAZIONE

1. Da indicare per le utenze domestiche intestate a Società o Enti.
2. Rilevabile dall'ultimo Avviso di Pagamento ricevuto.
3. In caso di omessa denuncia di cessazione (oltre i 90 giorni) il tributo non è dovuto, a decorrere dal giorno in cui si è verificato l'evento se l'utente dimostri, di non aver continuato il possesso, l'occupazione o la detenzione dei locali; in tal caso **allegare idonea documentazione** (esempio:atto compravendita/atto locazione inquilino/risoluzione contratto locazione) o comunque nel caso in cui il tributo sia stato assolto dall'utente subentrante.
4. Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi. **N.B.** Nei casi di spedizione postale, via PEC, Fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al NUMERO VERDE **800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri **199105105 - 0571.1969333** attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30 oppure consultando il sito [www.sportellotariffa.it](http://www.sportellotariffa.it)