



Comune di Barberino Tavarnelle

TARI

TASSA SUI RIFIUTI



DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI

(Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27/12/2013)

UTENZA NON DOMESTICA • CESSAZIONE

(Da compilarsi instampatello - Vedere avvertenze e note incalce)

Modello n°** _____

Il sottoscritt _____ nat_a _____

il ____/____/____ Cod. fiscale _____

in qualità di (titolare legale rappresentante, amministratore etc) _____

del ditta/società/ente/associazione ⁽¹⁾ _____

con sede legale in _____ via/piazza _____ n° _____ CAP _____

Cod. Fiscale _____ P.IVA _____ Tel. ____/____

Fax ____/____ e-mail _____ Codice utente ⁽²⁾ _____

CHIEDE LA CESSAZIONE AL ____/____/____ (ultimo giorno di occupazione) ⁽³⁾

per i locali ad uso non abitativo posti nel Comune di BARBERINO TAVARNELLE - località Barberino Tavarnelle

Via/P.zza/etc. _____ n° _____ br./esp. _____ scala _____ piano _____ interno _____ CAP _____

DATI CATASTALI : richiesti ai sensi della Legge del 27/12/2006 n.296, Art.1 commi 106-107-108 e del Prov. Agenzia delle Entrate del 14/12/2007 G.U. n.300 del 28/12/2007.

Sezione _____ Foglio _____ Particella _____ Sub. _____ Categoria _____ Classe _____ Cons.(vani _____ o mq. _____) Sup. catastale (mq. _____)

SUBENTRO: (campo da compilare obbligatoriamente)

Immibile venduto a: _____ residente in _____

Immibile restituito al proprietario: _____ residente in _____

Immibile concesso in locazione a: ⁽⁴⁾ _____ Altro: _____

Immibile vuoto e privo di allacci alle pubbliche utenze (allegare dichiarazione sostitutiva atto di notorietà no mobili-noallacci)

Immibile inagibile, inabitabile anche in ristrutturazione (alleg re comunicazione inizio lavori Pratica Edilizia)

ALLEGATI ⁽⁵⁾ : _____

RICHIESTA RECAPITO AVVISO (campo da compilare obbligatoriamente)

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per la disciplina dell'imposta unica comunale (Capo III sezione TARI);
 - di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall'art. 49 del predetto Regolamento;
- A decorrere dal 25 maggio 2016 è in vigore il Regolamento (UE) n. 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio, operativo dal 25 maggio 2018, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati (d'ora innanzi anche "GDPR" o "Regolamento"). Il Comune di competenza per l'applicazione della Tariffa è il Titolare del Trattamento Dati; Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile Esterno del Trattamento, Le conferma che tratta i Suoi dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività statutarie perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 in forma essenziale e completa, comprensiva dei diritti esercitabili, è disponibile presso i locali della Società e comunque sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione.

_____, _____

Firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di _____ incaricato di _____
- è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo posta/fax unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. Ufficio TARI** _____

Ricevuta n° _____

Inserita nello Sportello Informatico il _____ **Operatore** _____

AVVERTENZE

**Per cessare utenze relative a più unità immobiliari, compilare modelli distinti specificando gli estremi catastali di ciascuna unità e numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto nel **Comune di Barberino Tavarnelle-loc. Barberino Val D'Elsa** in **Via Cassia, 49** (P.T) il giovedì dalle 9.00 alle 12.30 ;
- ❖ al **PUNTO ALIA FIRENZE** aperto in **Via Nigetti 18 - Firenze** da lunedì a giovedì dalle 8.30 alle 16.30 – venerdì e sabato dalle 08.30 alle 13.00;
- ❖ Presso qualsiasi Sportello Tari (vedi (www.aliaserviziambientali.it))
- ❖ via **MAIL** a tariffa.contratto@aliaserviziambientali.it
- ❖ via **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

- ❖ **NUOVA ISCRIZIONE** entro **90** giorni dall'inizio della conduzione, occupazione o detenzione dei locali e/o aree - **VARIAZIONE/CESSAZIONE** entro **90** giorni dal verificarsi dell'evento che comporti una diversa determinazione del tributo o che comunque influisca sull'applicazione o riscossione del medesimo.

Qualsiasi variazione apportata presso la Camera di Commercio, non produce automaticamente alcun effetto al fine dell'applicazione e riscossione del tributo e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate.

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) Indicare l'esatta denominazione del soggetto rappresentato.
- (2) Rilevabile dall'ultimo Avviso di Pagamento ricevuto.
- (3) **In caso di omessa denuncia di cessazione** (presentata oltre il 20 gennaio dell'anno successivo alla data di cessazione) il tributo non è dovuto, a decorrere dal giorno in cui si è verificato l'evento se l'utente dimostri, di non aver continuato il possesso, l'occupazione o la detenzione dei locali; in tal caso **allegare idonea documentazione** (esempio :atto compravendita/atto locazione inquilino/risoluzione contratto locazione) o comunque nel caso in cui il tributo sia stato assolto dall'utente subentrante.
- (4) Nel caso di sub-affitto l'utente obbligato rimane il conduttore principale titolare di un contratto di locazione.
- (5) Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi. **N.B.** Nei casi di spedizione postale, via PEC, Fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al NUMERO VERDE **800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri **199105105 - 0571.1969333** attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30 oppure consultando il sito www.sportellotariffa.it