

SUBENTRO A: (indicare il precedente intestatario utenza)

Cognome nome o denominazione	Codice fiscale	Codice utente
------------------------------	----------------	---------------

ESCLUSIONE E/O RIDUZIONI DELLA SUPERFICIE ASSOGGETTATA ALLA TASSA

Il sottoscritt, in base a quanto previsto dall'art. 9 del Regolamento Comunale in materia,

CHIEDE l'esclusione e/o la/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

- a. **L'esclusione**, nella determinazione della superficie assoggettabile al tributo, dei locali e/o aree già indicati ai punti **A2)** e/o **B2)** dove si formano di regola, ossia in via continuativa e nettamente prevalente, **rifiuti speciali** e/o pericolosi, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti;
- b. **La riduzione** della superficie assoggettabile al tributo, dei locali e/o aree già indicati ai punti **A3)** e/o **B3)** dove si formano di regola **anche i rifiuti speciali** e/o pericolosi, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti, nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici stesse; ⁽⁹⁾

L'utente per essere ammesso a beneficiare dell'esclusione e/o della riduzione sopra richieste deve dimostrare al gestore del servizio che sulle superfici interessate si formano rifiuti speciali e/o pericolosi, presentando, in allegato:

- **planimetria che attesti la consistenza, la destinazione d'uso dei singoli locali/aree e la superficie per la quale si chiede la riduzione;**
- **copia della 4^a pagina dei formulari di identificazione dei rifiuti utilizzati per il trasporto dei rifiuti, sottoscritti dall'impianto di recupero.**

Tale domanda non dovrà essere ripresentata negli anni successivi al primo, salvo nel caso in cui siano intervenute variazioni influenti sull'applicazione ed il calcolo del tributo. E' fatto comunque obbligo di presentare entro il 31 Gennaio di ogni anno, la documentazione attestante la qualità e quantità dei rifiuti smaltiti nell'anno di riferimento.

RIDUZIONE DELLA TASSA

(Articoli 10 e 13, Regolamento della Tassa Rifiuti)

CHIEDE

l'applicazione della/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

- c. Utenze il cui punto di accesso su qualsiasi strada comunale, incluse le strade vicinali di uso pubblico, provinciale e statale (escludendo dalla misurazione quelle private e vicinali non di uso pubblico) sia posto ad una distanza superiore a ml. 500 dal punto più vicino di raccolta dei rifiuti. **(Riduzione del 60% della tassa)**
Con il passaggio alla raccolta porta a porta integrale, per le utenze che rientrano nella predetta fattispecie, localizzate all'esterno del perimetro della zona urbanizzata del territorio Comunale, in considerazione delle nuove modalità di espletamento del servizio, **la riduzione è del 30% della tassa.**
- d. Locali ed aree scoperte adibiti ad **uso stagionale** o ad uso non continuativo ma ricorrente, risultante da concessione e/o autorizzazione amministrativa, rilasciata dai competenti Organi per l'esercizio dell'attività, a condizione che nel corso dell'anno l'uso non si protragga per periodi che complessivamente siano superiori a 183 giorni.
In via preventiva si considerano utilizzate per uso non continuativo le superfici di ristoranti, trattorie ed osterie per la quota di superficie che eccede i Mq. 200 limitatamente alle unità locali ubicate all'interno dell'UTOE 1-collina come risulta nel piano strutturale vigente. **(Riduzione del 15% della tassa)**
- e. Utenze che **avviano a recupero** i propri rifiuti speciali assimilati agli urbani raccolti in modo differenziato presso terzi convenzionati con il soggetto gestore e autorizzati al trattamento dei rifiuti urbani assimilati.
La domanda di ammissione alla riduzione, dovrà essere presentata all'ufficio TARI unitamente a copia della 4^a pagina di tutti i formulari, sottoscritti dall'impianto di recupero, relativi al trasporto dei rifiuti speciali assimilati agli urbani, entro il 31 Gennaio dell'anno successivo a quello dell'avvio a recupero. La mancata produzione dei documenti entro il termine stabilito, comporterà l'inammissibilità della domanda di riduzione. **(Riduzione fino ad un massimo del 15% della tassa dell'anno in cui è maturata)**
- f. Utenze che in adesione ai programmi di raccolta differenziata in accordo con il soggetto gestore assicurano, nell'ambito delle aree di propria pertinenza aperte al pubblico, spazi dedicati alla raccolta differenziata di materiali di rifiuto urbano e assimilati da avviare al recupero. La riduzione è commisurata alla complessità dell'attività ed allo spazio messo a disposizione del servizio, alla tipologia dei materiali ed alle modalità operative della loro raccolta. **(Riduzione fino ad un massimo del 20% della tassa)**

I contribuenti che avviano a riciclo i propri rifiuti possono beneficiare di una **riduzione** percentuale della tassa (fino a un massimo del 15%), ai sensi del paragrafo 3. dell'Allegato A al Regolamento della Tassa Rifiuti.

I contribuenti che conferiscono alla Stazione Ecologica o Centro di Raccolta i rifiuti assimilati raccolti in modo differenziato, possono beneficiare di una **riduzione** proporzionale della tassa, ai sensi del paragrafo 4. dell'Allegato A al Regolamento della Tassa Rifiuti.

Le riduzioni sopra elencate, sono cumulabili tra loro fino a massimo del 30% della tassa, a eccezione della riduzione di cui al punto c).

Le riduzioni saranno concesse solo se documentate e previo accertamento dell'effettiva sussistenza di tutte le condizioni prescritte.

Le riduzioni cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

ESCLUSIONE DELLA TASSA
(Articolo 12 Regolamento della Tassa Rifiuti)

CHIEDE

L'ESCLUSIONE della tassa per il seguente motivo.

- g) Immobile/i adibito/i esclusivamente a uso agricolo, per la conservazione dei prodotti, ricovero del bestiame e custodia degli attrezzi, condotto/i da imprenditore agricolo professionale o coltivatore diretto, come da documentazione allegata.

L'esclusione non si applica alle parti abitative delle costruzioni rurali, nonché ai locali e alle aree che non sono di stretta pertinenza dell'impresa agricola, ancorché risultino ubicati sul fondo agricolo, quali ex annessi usati come autorimesse, ripostigli, ricoveri attrezzi non agricoli, magazzini, locali per la vendita dei prodotti collegati e altro.

- 4. CHIEDE LA CESSAZIONE AL** ⁽¹¹⁾ ____/____/____ (ultimo giorno di occupazione)

per i locali ad uso non domestico posti nel Comune di **Calenzano** Via/P.zza _____

n° _____ br./esp. _____ scala _____ piano _____ interno _____ R _____ CAP _____ Superficie mq. _____

DATI CATASTALI (dati obbligatori*) : Foglio _____ Particella _____ Sub. _____ Categoria _____ Classe _____ Consist. (vani _____ o mq. _____)

SUBENTRO: (dati obbligatori *) (indicare generalità complete della persona nome/cognome/codice fiscale)

Immibile **venduto/trasferito a** : _____ Cod. Fisc. _____

Immibile **restituito al proprietario**: _____ Cod. Fisc. _____

Immibile **concesso in locazione a** : _____ Cod. Fisc. _____

Altro : _____

Immibile **vuoto e privo di allacci ai pubblici servizi (allegare dichiarazione sostitutiva atto di notorietà no mobili-no allacci)**

Immibile **inagibile, inabitabile oppure in ristrutturazione (allegare dich. sostitutiva immobili in ristrutturazione/inagibile)**

RICHIESTA RECAPITO AVVISO

(da compilare solo se diverso da quello della sede legale)

Il sottoscritt_ chiede che, con effetto dal ____/____/____, gli avvisi siano recapitati a:

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	COMUNE
_____	_____	_____	_____

- 5. CHIEDE IL RECAPITO TELEMATICO DEGLI AVVISI ORDINARI DI PAGAMENTO DAL** ____/____/____

Tale modalità sostituisce la spedizione cartacea degli avvisi ordinari di pagamento emessi per tutte le utenze intestate al dichiarante. L'indirizzo di posta elettronica valido ed operativo per la ricezione della comunicazione dell'emissione e pubblicazione del documento nel

portale della Tariffa Digitale è il seguente  e-mail/PEC: _____

DICHIARA

- di essere a conoscenza che gli avvisi ordinari di pagamento trasmessi per via telematica in formato digitale possono essere stampati su carta senza tuttavia alterarne i contenuti;
- di sollevare il Comune e/o il Gestore del servizio, con effetto immediato, dall'obbligo di spedire a mezzo servizio postale gli avvisi ordinari di pagamento emessi per tutte le utenze intestate al dichiarante;
- di comunicare all'indirizzo tia.digitale1@aliaserviziambientali.it eventuali problemi di accesso.

Annotazioni: _____

Allegati n° (12) : _____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento della Tassa Rifiuti (Ta.Ri.), approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 26 del 30/04/2020, e successive modifiche e integrazioni;
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile la misura sanzionatoria prevista dall'Articolo 14, comma 1-ter, del Regolamento Generale delle Entrate Comunali e Accertamento con adesione.
- di delegare alla presentazione della presente denuncia nonché a tutti gli eventuali adempimenti conseguenti e successivi alla presentazione della stessa a norma del Regolamento comunale sulla riscossione del Tributo la _____ con sede in _____ via _____ cui con la presente conferisce ampio mandato con promessa di rato e valido. **(delega riservata alle associazioni di categoria)**

Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile, tratta i dati personali degli utenti della Tassa sui Rifiuti in ottemperanza alla normativa vigente. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 è disponibile in forma completa sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione e sul sito del Comune, in qualità di Titolare del trattamento.

_____, _____
_____ **firma del dichiarante**

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di _____ incaricato di _____
- è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/mail unitamente a copia fotostatica del documento di identità

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. Ufficio TARI** _____
Ricevuta n° _____ *Operatore* _____

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ **Sportello Ta.Ri. Calenzano** presso Sportello del Cittadino, Piazza Vittorio Veneto n. 12, **il martedì dalle ore 8.30 alle ore 13.00;**
- ❖ **Sportello Ta.Ri. Firenze** in Via Nigetti 18, da lunedì al giovedì dalle ore 8.30 alle ore 16.30 e dal Venerdì al sabato dalle ore 08.30 alle ore 13.00;
- ❖ presso qualsiasi sportello TARI (vedi www.aliaserviziambientali.it);
- ❖ trasmissione a mezzo MAIL: tariffa.info@aliaserviziambientali.it

TERMINE PER LA PRESENTAZIONE

entro il 60° giorno dalla data in cui si è verificato l'evento che determina la variazione del tributo dovuto.

NUMERO VERDE

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al NUMERO VERDE **800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri **199105105 -0571.1969333** attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30 oppure consultando il sito www.sportellotariffa.it

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) Indicare esatta denominazione del soggetto rappresentato;
- (2) Rilevabile dall'Avviso di Pagamento ricevuto (solo se già iscritti in banca dati);
- (3) Si presume che il possesso, la detenzione o l'occupazione decorra dalla data di concessione o autorizzazione, ovvero se antecedente, dalla data di stipula del contratto di acquisto o di locazione ovvero da quanto risulta dichiarato alla Camera di Commercio o dalla data di qualsiasi evento o atto cronologicamente antecedente, che comprovi la disponibilità delle aree e dei locali in questione. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, gas o telefonica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti (Art.3 e 4 del Regolamento della Tassa Rifiuti);
- (4) Indicare l'attività effettivamente svolta nei locali e/o sulle aree, oggetto della presente denuncia;
- (5) Indicare la categoria di appartenenza relativa all'attività svolta nell'immobile (**Vedi allegato n°1**);
- (6) Devono essere dichiarate tutte le superfici relative all'attività, tenendo distinte le superfici di **locali** da quelle di **aree operative coperte e/o scoperte**; si considerano aree operative coperte o scoperte, tutte le aree utilizzate per lo svolgimento dell'attività, diverse da locali, quali ad es. area con tettoia adibita a fasi di lavorazione, area con tettoia adibita a deposito o magazzino, area scoperta di deposito materiali e/o attrezzature, area scoperta per esposizione di merci, area di impianto sportivo riservata al pubblico, etc. Le superfici devono essere misurate come segue:
- per i locali, sul filo interno dei muri perimetrali;
 - per le aree coperte o scoperte, sul perimetro interno delle aree stesse, al netto della superficie di eventuali locali che vi insistono.
- Non devono essere dichiarate, in alcun caso, in quanto escluse dall'applicazione del Tributo, le superfici di locali o aree, che per loro natura o destinazione d'uso non possono produrre rifiuti (Art 12 del Regolamento della Tassa Rifiuti), **ESCLUSIONI:**
- *locali e ambienti per la parte con altezza inferiore a ml. 1,50*; le aree di abbandono o di cui si possa dimostrare il permanente stato di non utilizzo;
 - impianti tecnologici quali centrali o cabine elettriche, centrali termiche e condizionamento o simili, vani ascensori, silos o simili dove non si abbia di regola presenza umana; le aree utilizzate come depositi di veicoli da demolire;
 - superfici degli **impianti sportivi**, destinate esclusivamente all'esercizio dell'attività sportiva e riservate ai soli praticanti. Sono invece soggetti a tributo i locali e le aree riservati ad attività diverse da quella sportiva quali ad es. spogliatoi, servizi, uffici, gradinate, punti di ristoro ecc.;
 - aree comuni del condominio; aree scoperte non operative; **aree scoperte adibite a viabilità**; aree impraticabili o intercluse da stabilirecincione;
 - **aree scoperte degli impianti di distribuzione dei carburanti** non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile e le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi e le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio;
 - le superfici delle strutture sanitarie anche veterinarie pubbliche e private adibite, adibite a sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive;
- (7) Indicare la superficie dei locali o aree, senza arrotondamenti, ove **non avviene** produzione di rifiuti speciali e/o pericolosi; le superfici ove si formano detti rifiuti devono essere indicate separatamente;
- (8) Indicare la superficie esattamente determinabile di locali o aree, senza arrotondamenti, ove avviene **esclusivamente** l'eventuale produzione di rifiuti speciali e/o pericolosi, **allo smaltimento dei quali è tenuto a provvedere a proprie spese il produttore, in base alle norme vigenti**, es.: locale adibito a deposito oli o batterie esausti, locale ove si effettua esclusivamente verniciatura, etc.
- (9) Laddove non è possibile delimitare le superfici dove si producono rifiuti speciali, indicare in tale sezione la superficie TOTALE dei locali o aree. Su tale superficie totale verrà applicata una riduzione percentuale di superficie sulla base di quanto indicato nella tabella al punto(10)
- (10) Riduzioni sulla superficie previste dall'art. 9, comma 2

ATTIVITA'	% DI RIDUZIONE DELLA SUPERFICIE
Autocarrozzerie	75%
Officine per riparazione auto, moto, elettrauto, gommisti	70%
Distributori carburante	20%
Attività artigianali manifatturiere nelle quali siano presenti superfici adibite a verniciatura e/o lavorazione superficiale di metalli e non (fabbri, falegnamerie, Carpenterie e simili)	30%
Lavanderie a secco e tintorie non industriali	30%
Officine metalmeccaniche	50%
Canili	30%
Laboratorio di analisi, radiologici, fotografici, ambulatori dentistici, odontotecnici, veterinari	10%
Tipografie, stamperie, serigrafie, eliografie, incisioni, vetrerie, ceramiche	25%
Cimiteri	10%
Qualsiasi altra attività non prevista nell'elenco	20%

- (11) In caso di **omessa denuncia di cessazione** (richiesta oltre il 60° giorno successivo alla data in cui è venuto meno il possesso/occupazione/detenzione dell'unità immobiliare) il tributo non è dovuto, a decorrere dal giorno in cui si è verificato l'evento, se l'utente dimostri, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è avvenuta la cessazione, di non aver continuato il possesso, l'occupazione o la detenzione dei locali, o comunque nel caso in cui il tributo sia stato assolto dall'utente subentrante (in tal caso allegare idonea documentazione (esempio: atto di compravendita/atto di locazione inquilino/risoluzione contratto di locazione).
- (12) **ALLEGATI: copia del documento di identità** leggibile e in corso di validità del dichiarante; per cessazioni omesse (richieste oltre il 60° giorno successivo al verificarsi dell'evento) atto di vendita/trasferimento; contratto locazione; verbale restituzione chiavi; eventuali dichiarazioni sostitutive (no mobili e allacci/ristrutturazione).
- In caso di variazione di mq deve essere sempre allegata planimetria dell'immobile allo stato attuale.**
- Si ricorda che è obbligatorio allegare idonea documentazione se è stata richiesta l'applicazione delle "esclusioni e/o riduzioni del tributo".

ALLEGATO 1) AL MODELLO DI DICHIARAZIONE TA.RI.**TABELLA DI CLASSIFICAZIONE DELLE ATTIVITÀ (categorie tariffarie)**

CATEGORIA	DESCRIZIONE ATTIVITÀ
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse, magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori di carburante, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e di riposo
10	Ospedali
11	Uffici, agenzie
12	Banche, istituti di credito, studi professionali
13	Negozi di abbigliamento, calzature, librerie, cartolerie, ferramenta, e altri beni durevoli
14	Edicole, farmacie, tabaccai, plurilicenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23	Mense, birrerie, hamburgerie
24	Bar, caffè, pasticceria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato generi alimentari
30	Discoteche, night club