



AREA RISORSE  
SERVIZIO TRIBUTI



**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'  
(art. 47, D.P.R. 445 del 28.12.2000)**

**Io sottoscritto/a** ..... **nato/a a** ..... **il** .....

**e residente a** ..... **in P.za/Via** ..... **n.** .....

**in ALTERNATIVA**

**Titolare/Legale Rappresentante dell'impresa** .....

**Cod. Fisc./P.Iva** ..... **con Sede Legale** .....

**in P.zza/Via** ..... **n.** .....

**DICHIARO**

ai fini dell'applicazione della TARI, Tassa sui Rifiuti, per l'unità immobiliare registrata al

**Codice Utente** \_\_\_\_\_/\_\_\_\_ e posta nel Comune di **CALENZANO**

in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ identificata catastalmente con:

Foglio \_\_\_\_\_ Particella \_\_\_\_\_ Subalterno \_\_\_\_\_ Cat. \_\_\_\_\_

che i locali sono **liberi da persone e da cose e sono privi di allacciamento** a tutti i pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica;<sup>(1)</sup>

**che le condizioni di cui sopra sussistono dal** \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

- di essere consapevole delle sanzioni penali cui può andare incontro in caso di falsità in atti e dichiarazioni mendaci come previsto dall'art.76 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445 e successive modificazioni.

*Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile, tratta i dati personali degli utenti della Tassa sui Rifiuti in ottemperanza alla normativa vigente. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 è disponibile in forma completa sul portale [www.aliaserviziambientali.it](http://www.aliaserviziambientali.it) in apposita sezione e sul sito del Comune, in qualità di Titolare del trattamento.*

Data \_\_\_\_\_

**Il/La dichiarante\***

\* Ai sensi dell'art.38 del D.P.R. 445 del 28.12.2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a copia fotostatica di un documento di identità del sottoscrittore.

<sup>(1)</sup> **Fa eccezione l'utenza idrica se condominiale. (In tal caso occorre allegare idonea documentazione).**

**PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI**

Data di presentazione \_\_\_\_\_

**p. Ufficio TARI** \_\_\_\_\_

Ricevuta n° \_\_\_\_\_

Inserita nello Sportello Informatico il \_\_\_\_\_

*Operatore* \_\_\_\_\_

## **MODALITA' DI PRESENTAZIONE**

- ❖ **Sportello Ta.Ri. Calenzano** presso Sportello del Cittadino, Piazza Vittorio Veneto n. 12, **il martedì dalle ore 8.30 alle ore 13.00;**
- ❖ **Sportello Ta.Ri. Firenze** in Via Nigetti 18, da lunedì a venerdì dalle ore 8.30 alle ore 14.00 e dalle ore 14.30 alle ore 17.30;
- ❖ presso qualsiasi sportello TARI (vedi [www.aliaserviziambientali.it](http://www.aliaserviziambientali.it));
- ❖ trasmissione a mezzo MAIL: [tariffa.info@aliaserviziambientali.it](mailto:tariffa.info@aliaserviziambientali.it)

**SI RICORDA CHE ISCRIZIONI/VARIAZIONI/CESSAZIONI TARI POSSONO ESSERE EFFETTUATE ANCHE TELEFONICAMENTE** chiamando il **NUMERO VERDE 800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri **199105105 - 0571.1969333** attivi dal lunedì al venerdì in orario **8.30-19.30** e il sabato **8.30-14.30**

## **TERMINE PER LA PRESENTAZIONE**

**entro il 60° giorno** dalla data in cui si è verificato l'evento che determina la variazione del tributo dovuto.