



TARI

**TARI
TASSA SUI RIFIUTI
DOMANDA DI RIDUZIONE PER COMUNE DI CERRETO GUIDI
UTENZE DOMESTICHE**

Dichiarazione Sostitutiva di Atto di Notorietà

(Artt. 38, 47 e 48 del D.P.R. n. 445/2000)

“Le dichiarazioni mendaci, la falsità negli atti e l'uso di atti falsi, sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia.”
(D.P.R. n. 445/2000). “Qualora dal controllo emerge la non veridicità del contenuto della dichiarazione, il dichiarante decade dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera.”

1. **Da compilare in stampatello.**
2. **Le pratiche incomplete verranno rifiutate.**

Il/La sottoscritto/a (cognome e nome) _____, nato/a
a (comune di nascita o stato estero di nascita per gli stranieri) _____, prov. _____, il (gg/mm/aaaa)
_____, codice fiscale (obbligatorio) _____, residente nel Comune di
_____, prov. _____, Via/Piazza _____, n° _____, telefono n.
_____, fax n. _____, e-mail _____

DICHIARA

per l'immobile sito nel Comune di _____, Via/Piazza _____, n° _____, CODICE UTE (reperibile
dall'avviso di pagamento solo se già iscritti in banca dati) _____,

in qualità di (intestatario/a dell'utenza o delegato/a) _____

- La pratica del compostaggio domestico in modo continuativo nell'anno di riferimento:
- con compostiera fornita precedentemente dal Comune o dal Gestore del Servizio;
 - con compostiera acquisita in proprio;
 - con mezzi propri (cumulo, concimaia, casse di compostaggio, compostiera).

Allegare documentazione attestante l'acquisto e uso di appositi contenitori, o attestante la realizzazione e uso di opere e manufatti, o sistemi atti a consentire l'autotrattamento di scarti organici

- L'uso stagionale dell'immobile che assolve le seguenti condizioni:
- (1) Uso non superiore a 183 gg/anno;
 - (2) Immobile non ceduto, né parzialmente né temporaneamente, in locazione o in comodato;
 - (3) Consumo di acqua inferiore a 70 mc/anno o consumo di energia elettrica inferiore a 500 kW/anno
 - (4) Limitato conferimento di rifiuti urbani

L'uso stagionale dell'immobile deve essere dichiarato ogni anno.



TARI



Cittadini iscritti all'AIRE pensionati nei paesi di residenza che assolve le seguenti condizioni:

- 1) Che l'immobile non è locato ed è a mia completa disposizione
- 2) Di essere stabilmente residente in..... (Indicare lo Stato Estero di residenza)
- 3) Di essere iscritto all'Aire (anagrafe degli Italiani Residenti all'Estero)
- 4) Di essere titolare di una pensione erogata da.....(Indicare il Soggetto Erogatore)

Pertanto chiede di usufruire della/e riduzione/i del tributo prevista/e dal Regolamento Comunale per l'anno _____

In caso di più riduzioni, ciascuna di esse viene calcolata sull'importo ottenuto dall'applicazione delle riduzioni precedentemente considerate così come previsto dal regolamento comunale.

Per i termini di presentazione delle suddette denunce consultare il Regolamento Comunale o chiamare il numero verde 800 888 333 attivo dal lunedì al venerdì dalla ore 8:30 alle ore 19:30 e sabato dalle ore 8:30 alle ore 14:30; per le chiamate da rete fissa o da rete mobile comporre il numero (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) 0571.196 93 33; per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico comporre il numero (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) 199 105 105

Il dichiarante si impegna in caso di accertamento a fornire idonea documentazione su quanto dichiarato.

Il/La dichiarante elegge come domicilio quanto indicato di seguito e chiede che a tale indirizzo siano inviate tutte le comunicazioni che lo/a riguardano, comprese le fatture, eventuali conguagli e rimborsi. Si impegna, inoltre, a comunicare a Alia Servizi Ambientali SpA (Ufficio Tariffa – Via Garigliano, 1 – 50053 Empoli) qualsiasi variazione del domicilio.

Comune di domicilio		C.A.P.	
Indirizzo di domicilio			

Documento d'identità del firmatario/a:

- Si allega copia
- Si comunica estremi del documento di riconoscimento: tipo (Carta d'identità, patente di guida, ecc.)

_____ n° _____ rilasciato da _____
_____ il _____

Data _____ Firma _____

➤ *In caso di firma da parte di un delegato allegare delega e copia del documento del delegante, leggibile e in corso di validità*

Allegato: copia documento d'identità leggibile e in corso di validità ed eventuale delega



TARI

A decorrere dal 25 maggio 2016 è in vigore il Regolamento(UE) n. 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio, operativo dal 25 maggio 2018, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati (d'ora innanzi anche "GDPR" o "Regolamento"). Il Comune di competenza per l'applicazione della Tariffa è il Titolare del Trattamento Dati; Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile Esterno del Trattamento, Le conferma che tratta i Suoi dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività statutarie perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 in forma essenziale e completa, comprensiva dei diritti esercitabili, è disponibile presso i locali della Società e comunque sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione."

Data _____

Firma _____

A cura dell'Ufficio Ricevente:

Data Timbro _____

Firma del ricevente _____

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- **SPORTELLO TARI** aperto a Castelfiorentino, Empoli e Pistoia (orari e indirizzi sul sito www.aliaserviziambientali.it)
- P.E.C. tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it ; e-mail tariffa.contratto@aliaserviziambientali.it