

ESCLUSIONE E/O RIDUZIONI DELLA SUPERFICIE ASSOGGETTATA AL TRIBUTO

I sottoscritt_, in base a quanto previsto dall'art. 11 del Regolamento Comunale in materia,

CHIEDE l'esclusione e/o la/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

- a. **L'esclusione**, nella determinazione della superficie assoggettabile al tributo, dei locali e/o aree già indicati ai punti **A2)** e/o **B2)** dove si formano di regola, ossia in via continuativa e nettamente prevalente, **rifiuti speciali**, pericolosi, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti;
- b. **La riduzione** della superficie assoggettabile al tributo, dei locali e/o aree già indicati ai punti **A3)** e/o **B3)** dove si formano di regola **anche i rifiuti speciali**, pericolosi, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti, nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici stesse; ⁽¹⁰⁾

L'utente per essere ammesso a beneficiare dell'esclusione e/o della riduzione sopra richieste deve dimostrare al gestore del servizio che sulle superfici interessate si formano rifiuti speciali e/o pericolosi, presentando, in allegato:

- **planimetria che attesti la consistenza, la destinazione d'uso dei singoli locali/aree e la superficie per la quale si chiede la riduzione;**
- **copia della 4^a pagina dei formulari di identificazione dei rifiuti utilizzati per il trasporto dei rifiuti, sottoscritti dall'impianto di recupero.**

Tale domanda non dovrà essere ripresentata negli anni successivi al primo, salvo nel caso in cui siano intervenute variazioni influenti sull'applicazione ed il calcolo del tributo. E' fatto comunque obbligo di presentare entro il 1 Febbraio di ogni anno, la documentazione attestante la qualità e quantità dei rifiuti smaltiti nell'anno di riferimento.

RIDUZIONE DEL TRIBUTO O PARTE VARIABILE

Inoltre, in base a quanto previsto dall'art. 14 del Regolamento comunale in materia

CHIEDE

nella determinazione della **parte variabile della tariffa**, l'applicazione della/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

- c. **Riduzione per zone non servite dal servizio di raccolta.** Nel caso di servizi di raccolta con contenitori stradali ad uso non esclusivo dell'utente, si intendono non servite quelle zone dove nessun contenitore sia collocato a meno di 1000 metri dall'utenza. Nel calcolo non sono ricomprese le strade private e vicinali queste ultime anche se di uso pubblico.
(Riduzione del 60% della parte variabile della tariffa)
- d. **Avvio a recupero:** utenze non domestiche che hanno chiesto di uscire dal servizio pubblico devono comunicare al Comune e al gestore del servizio entro il 1° febbraio di ciascun anno i quantitativi dei rifiuti urbani avviati a recupero nell'anno precedente per codice EER e per impianto di destinazione allegando attestazione rilasciata dal soggetto che ha effettuato l'attività di recupero.
(Riduzione fino ad un massimo del 100% della parte variabile della tariffa dell'anno in cui è maturata)
Avvio a recupero con il gestore: Le utenze non domestiche che intendono rimanere nel servizio pubblico potranno beneficiare di una riduzione della quota variabile anche nell'ipotesi in cui tale utenza conferisca al gestore, in raccolta differenziata, i rifiuti indicati nell'Allegato A del Reg. Comunale, in quanto tali frazioni avviate al riciclo consentono di ridurre i costi complessivi del servizio.
(Riduzione fino ad un massimo del 100% della parte variabile della tariffa dell'anno in cui è maturata)
- e. **locali ed aree scoperte, relativi ad utenze Non Domestiche, adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo ma ricorrente, risultante da concessione e/o autorizzazione amministrativa, rilasciata dai competenti Organi per l'esercizio dell'attività, a condizione che nel corso dell'anno l'uso non si protragga per periodi che complessivamente siano superiori a 183 giorni.**
(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)

Le riduzioni di cui all'Art. 14, sono cumulabili tra loro fino ad un limite massimo del 70% della parte variabile della tariffa. Le riduzioni saranno concesse se debitamente documentate e previo accertamento dell'effettiva sussistenza di tutte le condizioni previste.

CESSAZIONE ESCLUSIONE E/O RIDUZIONI

I sottoscritt_ in relazione alla/e riduzione/i già riconosciuta/e, di cui alla/e precedente/i lettera/e _____, **DICHIARA** di non avere più diritto alla/e riduzione/i prima indicata/e, con effetto dal ____/____/_____, per il seguente motivo:

RICHIESTA RECAPITO AVVISO (da compilare solo se diverso da quello della sede legale)

I sottoscritt_ chiede che, con effetto dal ____/____/_____, gli avvisi siano recapitati a:

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

SUBENTRO A (precedente intestatario utenza): _____

Annotazioni: _____

Allegati n° (11) : _____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto con l'art. 22 del predetto Regolamento;
- di delegare alla presentazione della presente denuncia nonché a tutti gli eventuali adempimenti conseguenti e successivi alla presentazione della stessa a norma del Regolamento comunale sulla riscossione del Tributo la _____ con sede in _____ via _____ cui con la presente conferisce ampio mandato con promessa di rato e valido. **(delega riservata alle associazioni di categoria)**

Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile, tratta i dati personali degli utenti della Tassa sui Rifiuti in ottemperanza alla normativa vigente. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 è disponibile in forma completa sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione e sul sito del Comune, in qualità di Titolare del trattamento.

_____, _____
firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di _____ incaricato di _____
- è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/mail unitamente a copia fotostatica del documento di identità

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. Ufficio TARI** _____
Ricevuta n° _____
Inserita nello Sportello Informatico il _____ *Operatore* _____

AVVERTENZE

- ** Se devono essere denunciati locali ubicati ad indirizzi diversi, compilare più modelli, numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.
- Qualsiasi variazione apportata presso l'Ufficio della Camera di Commercio intesa quale iscrizione, variazione di ragione sociale o cancellazione, **non produce automaticamente alcun effetto** al fine dell'applicazione e riscossione del tributo e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate.
 - Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
 - Nei casi di spedizione postale, via PEC, mail o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ allo **SPORTELLO TARI** di Figline e Incisa Valdarno – P.zza IV Novembre, 3 – aperto il martedì dalle 8.45 alle 13.30 e il 2° e 4° giovedì del mese dalle 13.00 alle 18.00 – P.zza del Municipio, 5 – aperto il 1° e 3° giovedì del mese dalle 8.30 alle 13.30
- ❖ al **PUNTO ALIA FIRENZE** in Via Nigetti 18 – Firenze, aperto dal lunedì al giovedì 8.30 -16.30 – venerdì e sabato 8.30 -13.00
- ❖ presso qualsiasi sportello TARI dell'area fiorentina (vedi www.sportellotariffa.it)
- ❖ spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a Alia Servizi Ambientali S.p.A Ufficio TARI – Via Baccio da Montelupo n. 52 – 50142 Firenze
- ❖ da **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a : tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it
- ❖ via **MAIL** a : tariffa.contratto@aliaserviziambientali.it

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

- ❖ **NUOVA ISCRIZIONE** entro **90 giorni** dalla data di inizio della conduzione, occupazione o detenzione dei locali e/o aree;
- ❖ **VARIAZIONE** entro **90 giorni** dal verificarsi dell'evento che comporti una diversa determinazione del tributo o che, comunque, influisca sull'applicazione o riscossione del medesimo.

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) Indicare esatta denominazione del soggetto rappresentato;
- (2) Rilevabile dall'Avviso di Pagamento ricevuto (solo se già iscritti in banca dati);
- (3) Si presume che il possesso, la detenzione o l'occupazione decorra dalla data di concessione o autorizzazione, ovvero se antecedente, dalla data di stipula del contratto di acquisto o di locazione ovvero da quanto risulta dichiarato alla Camera di Commercio o dalla data di qualsiasi evento o atto cronologicamente antecedente, che comprovi la disponibilità delle aree e dei locali in questione. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, gas o telefonica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti (Art. 4 del Regolamento);
- (4) Indicare l'attività effettivamente svolta nei locali e/o sulle aree, oggetto della presente denuncia;
- (5) Indicare la categoria di appartenenza relativa all'attività svolta nell'immobile (**Vedi allegato n°1**);

Devono essere dichiarate tutte le superfici relative all'attività, tenendo distinte le superfici di **locali** da quelle di **aree operative coperte e/o scoperte**; si considerano aree operative coperte o scoperte, tutte le aree utilizzate per lo svolgimento dell'attività, diverse da locali, quali ad es. area con tettoia adibita a fasi di lavorazione, area con tettoia adibita a deposito o magazzino, area scoperta di deposito materiali e/o attrezzature, area scoperta per esposizione di merci, area di impianto sportivo riservata al pubblico, etc. Le superfici devono essere misurate come segue:

- per i locali, sul filo interno dei muri perimetrali;
- per le aree coperte o scoperte, sul perimetro interno delle aree stesse, al netto della superficie di eventuali locali che vi insistono.

Non devono essere dichiarate, in alcun caso, in quanto escluse dall'applicazione del Tributo, le superfici di locali o aree, che per loro natura o destinazione d'uso non possono produrre rifiuti (artt. 4 e 13 del Regolamento), **ESCLUSIONI:**

- locali con altezza inferiore a 1,5 mt ;
- locali esclusivamente adibiti ad impianti tecnologici quali centrali o cabine elettriche, centrali termiche e condizionamento o simili, vani ascensori, silos o simili dove non si abbia di regola presenza umana;
- le superfici adibite all'allevamento di animali;
- le superfici agricole produttive in paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso utilizzati in agricoltura o nella selvicoltura, quali legnaie, fienili e simili depositi agricoli;
- superfici degli impianti sportivi, destinate esclusivamente all'esercizio dell'attività sportiva e riservate ai soli praticanti;
- aree comuni del condominio; aree scoperte adibite a verde; aree adibite in via esclusiva al transito o alla sosta gratuita dei veicoli;
- gli edifici in cui è esercitato pubblicamente il culto, limitatamente alla parte ove si svolgono le funzioni religiose;
- per gli impianti di distribuzione dei carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile; le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi; le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio;
- le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a: sale operatorie, stanze di medicazione, radiologia, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive.

*E' prevista la **SOSPENSIONE** della riscossione del tributo (da richiedere compilando apposita denuncia di CESSAZIONE) nei seguenti casi:*

- Unità immobiliari, inagibili, inabitabili o in ristrutturazione, purché tale circostanza sia confermata da idonea documentazione e limitatamente al periodo durante il quale persistono tali condizioni (**allegare dichiarazione sostitutiva immobili in ristrutturazione/inagibili**);
- Unità immobiliari prive di mobili, arredi ed attrezzature, chiuse, inutilizzate e prive di allacciamento ai pubblici servizi di rete (*erogazione idrica, elettrica, calore, telefonia*) e limitatamente al periodo durante il quale sussistano le condizioni di cui sopra (**allegare dichiarazione sostitutiva immobili vuoti e privi di allacci**);

- (6) Indicare la superficie dei locali o aree, senza arrotondamenti, ove **non avviene** produzione di rifiuti speciali (non assimilati agli urbani), pericolosi; le superfici ove si formano detti rifiuti devono essere indicate separatamente;
- (7) Indicare la superficie esattamente determinabile di locali o aree, senza arrotondamenti, ove avviene **esclusivamente** l'eventuale produzione di rifiuti speciali (non assimilati agli urbani), pericolosi, allo smaltimento dei quali è tenuto a provvedere a proprie spese il produttore, in base alle norme vigenti, es.: locale adibito a deposito oli o batterie esausti, locale ove si effettua esclusivamente verniciatura, etc.
- (8) Laddove non è possibile delimitare le superfici dove si producono rifiuti speciali, indicare in tale sezione la superficie TOTALE dei locali o aree. Su tale superficie totale verrà applicata una riduzione percentuale di superficie sulla base di quanto indicato nella tabella al punto (9)
- (9) Riduzioni sulla superficie previste dall'art. 11, comma 2

ATTIVITA'	PERCENTUALE DI RIDUZIONE DELLA SUPERFICIE
Falegnamerie	30%
Autocarrozzerie	50%
Autofficine per riparazioni veicoli	50%
Officine metal meccaniche	50%
Autofficine di elettrauto	30%
Lavanderie	30%
Distributori di carburante	30%
Galvanotecnici	70%
Fonderie	60%
Studi dentistici ed odontotecnici	30%
Gommisti	30%
Pelletterie e pelliccerie	40%
Attività commerciali con produzione di rifiuti di origine animale	30%
Qualsiasi altra attività non prevista nell'elenco	30%

- (10) **Allegare sempre planimetria dei locali utilizzati.** Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi. Si ricorda che è obbligatorio allegare idonea documentazione se è stata richiesta l'applicazione delle "esclusioni e/o riduzioni del tributo".

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al NUMERO VERDE **800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri **199105105 -0571.1969333** attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30 oppure consultando il sito www.sportellotariffa.it

Allegato n° 1

TABELLA DI CLASSIFICAZIONE DELLE ATTIVITA'

(commerciali, professionali, artigianali, industriali, servizi, comunità, ecc.)

CATEGORIA	TIPOLOGIA ATTIVITA'
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori di carburante, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e di riposo
10	Ospedali
11	Uffici, agenzie
12	Banche, istituti di credito e studi professionali
13	Negozi, abbigliamento, calzature, librerie, cartolerie, ferramenta e altri beni durevoli
14	Edicole, farmacie, tabaccaio, plurilicenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23	Mense, birrerie, hamburgerie
24	Bar, caffè, pasticceria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato generi alimentari
30	Discoteche, night club