

DOMANDA DI AGEVOLAZIONE PER DISOCCUPATI/CASSA INTEGRATI
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO

Il sottoscritt _____
nat_ a _____ il _____ C.Fis. _____
Codice utente _____ residente in _____ località _____
via/piazza _____ n° _____ piano _____ CAP _____ Tel. _____ / _____

CHIEDE

L'AGEVOLAZIONE DEL 50% DELLA TARIFFA PREVISTA DALL'ART. 15, COMMA 1, LETTERA A)
DEL REGOLAMENTO DEL COMUNE DI FIRENZE

A TAL FINE DICHIARA QUANTO SEGUE

- di occupare un'abitazione non di lusso (categoria catastale A1,A/8 e A/9);
- di essere unico produttore di reddito per il proprio nucleo familiare composto da:

cognome	nome	parentela
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

- di essere alla data del **1 gennaio 2024** in stato di disoccupazione, cassa-integrazione e/o mobilità e di essere stato in tale condizione **per più di 6 mesi nel corso dell'anno 2023**.
- di essere consapevole delle sanzioni penali cui può andare incontro in caso di falsità in atti e dichiarazioni mendaci come previsto dall'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445 e successive modificazioni;
- *Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile, tratta i dati personali degli utenti della Tassa sui Rifiuti in ottemperanza alla normativa vigente. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 è disponibile in forma completa sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione e sul sito del Comune, in qualità di Titolare del trattamento.*

L'AGEVOLAZIONE DECORRE DALL'ANNO SUCCESSIVO A QUELLO DELLA RICHIESTA; salvo che non sia indicata nella dichiarazione di inizio occupazione, nel caso in cui ha la stessa decorrenza della dichiarazione.

IL CONTRIBUENTE E' TENUTO A COMUNICARE IL VENIR MENO DEL DIRITTO ALL'AGEVOLAZIONE.

ALLEGATI : dichiarazione di disponibilità presentata al centro per l'impiego; documento di identità.

Firenze, _____

_____ *firma del dichiarante**

*Ai sensi dell'art.38 del D.P.R. 445 del 28.12.2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a copia fotostatica di un **documento di identità** del sottoscrittore.

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____	p. UFFICIO TARI _____
Ricevuta n° _____	
Inserita nello Sportello Informatico il _____	<i>Operatore</i> _____

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ consegna diretta agli **URP** del Comune di Firenze;
- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto a Firenze in **Via Nigetti 18/20**
aperto al pubblico da lunedì al venerdì dalle 8.30 alle 14.00 e dalle 14.30 alle 17.30;
- ❖ presso qualsiasi sportello TARI dell'area fiorentina (vedi www.aliaserviziambientali.it);
- ❖ spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a **Alia Servizi Ambientali S.p.A- Ufficio TARI**
Via Baccio da Montelupo n. 52 – 50142 Firenze;
- ❖ da **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: tariffa.comune.fi@pec.aliaserviziambientali.it
- ❖ via **MAIL** a: Tariffa.contratto@aliaserviziambientali.it

N.B. Nei casi di spedizione postale, via PEC, mail o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al NUMERO VERDE **800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri **199105105 -0571.1969333** attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30 oppure consultando il sito www.sportellotariffa.it