



Comune di
Greve in Chianti

TARI

TARI TASSA SUI RIFIUTI

DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI

(Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27/12/2013)

EREDE / FAMILIARE COABITANTE REINTESTAZIONE E/O CESSAZIONE

(Da compilarsi in stampatello – Vedere avvertenze e note in calce)

Modello n° _____

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il ____/____/____ Cod. fiscale _____ e residente
a _____ in Via/P.zza _____ n° _____ CAP _____
tel. _____ Fax _____ e-mail _____

sotto la propria responsabilità e con esenzione di responsabilità da parte del Comune di Greve in Chianti,

in qualità di ⁽¹⁾:

☐ **EREDE**

☐ **FAMILIARE COABITANTE**

di _____ nato/a _____ il _____

deceduto/a il ____/____/____ o emigrato/a il ____/____/____

DICHIARA

- **di SUBENTRARE A TITOLO UNIVERSALE** nella posizione TARI già attiva a nome di _____ con Codice Utente ⁽²⁾ _____ e di farsi personalmente carico delle somme eventualmente dovute al Comune di Greve in Chianti da parte dell'intestatario TARI deceduto/emigrato per l'utenza/e di cui al suddetto Codice Utente;
- **di PROVVEDERE PERSONALMENTE A VERSARE** quanto dovuto agli eventuali coeredi a titolo di conguaglio/saldo sui periodi antecedenti al decesso del precedente intestatario ed in ogni caso espressamente sollevando e tenendo indenne il Comune di Greve in Chianti da ogni futura richiesta, azione od eccezione, da chiunque avesse a pervenire, sia in sede civile che penale rilasciando ampia, piena e liberatoria quietanza di liberazione e saldo.
- **DI ESSERE :**

☐ **RESIDENTE**

N. COMPONENTI ⁽³⁾ _____

*(indicare il numero complessivo delle persone compreso il dichiarante residenti nei locali oggetto della presente denuncia)

☐ **NON residente ⁽³⁾**

nei seguenti locali ad uso abitativo posti nel **Comune di GREVE IN CHIANTI**

via/p.zza/etc. _____ n° _____ br/esp. _____ scala _____ piano _____ int. _____ CAP _____

DATI CATASTALI: richiesti ai sensi della Legge del 27/12/06 n.296, Art.1 commi 106-107-108 e del Provv. Agenzia delle Entrate del 14/12/07 G.U. n.300 del 28/12/07.

Foglio _____ Particella _____ Sub. _____ Categoria _____ Classe _____ Consist. (vani _____ o mq. _____) Sup. catastale (mq. _____)

CHIEDE l'applicazione della/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

- A. ☐ Locali tenuti a disposizione per uso limitato o discontinuo, da utente che risieda o dimori all'estero per più di 6 mesi all'anno, a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione, indicando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.
(Riduzione del 20% della parte variabile della tariffa)
- B. ☐ Locali tenuti a disposizione per uso stagionale, da soggetto residente nel territorio dello Stato, od altro uso limitato o discontinuo, a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione, indicando l'abitazione di residenza e l'abitazione principale e dichiarando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.
(Riduzione del 20% della parte variabile della tariffa)

- c. ☐ Locali di abitazione occupati da imprenditori agricoli a titolo principale o da coltivatori diretti.
(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)
- d. ☐ Utenze domestiche che praticano il compostaggio dei rifiuti organici. Il soggetto Gestore ha la facoltà di effettuare appositi sopralluoghi al fine di verificare l'effettivo utilizzo della compostiera.
(Riduzione del 20% della parte variabile della tariffa)
- e. ☐ Riduzione per zone non servite dal servizio di raccolta. Nel caso di servizi di raccolta con contenitori stradali ad uso non esclusivo dell'utente, si intendono non servite quelle zone dove nessun contenitore sia collocato a meno di 1000 metri dall'utenza. Nel calcolo non sono ricomprese le strade private e vicinali queste ultime anche se di uso pubblico.
(Riduzione del 60% della parte variabile della tariffa)

**DA COMPILARE SOLTANTO NEL CASO IN CUI IL PRESENTE MODULO ABBIA ANCHE VALORE DI
CESSIONE:**

di **NON OCCUPARE/DETENERE** dal ⁽⁴⁾ ____/____/____ (ULTIMO GIORNO DI OCCUPAZIONE/DETTENZIONE)
i locali posti nel **Comune di GREVE IN CHIANTI**

Via/P.zza/ _____ n° ____ br/esp. ____ scala ____ piano ____ int. ____

SUBENTRO: (campo da compilare obbligatoriamente)

- ☐ Immobile **venduto** a : _____ residente in _____
- ☐ Immobile **restituito al proprietario** : _____ residente in _____
- ☐ Immobile **concesso in locazione** a : _____
- ☐ Altro : _____
- ☐ Immobile **vuoto e privo di allacci alle pubbliche utenze** (allegare copia comunicazione inizio lavori Pratica Edilizia)
- ☐ Immobile **in ristrutturazione** (allegare apposita dichiarazione sostitutiva atto di notorietà)

RICHIESTA RECAPITO AVVISO (campo da compilare obbligatoriamente)

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

Annotazioni: _____

Allegati n° ⁽⁵⁾ _____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento per l'applicazione della Imposta Unica comunale (IUC)-**Titolo III TARI**;
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile secondo quanto disposto dall'Art. 20 del predetto Regolamento Comunale;

A decorrere dal 25 maggio 2016 è in vigore il Regolamento(UE) n. 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio, operativo dal 25 maggio 2018, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati (d'ora innanzi anche "GDPR" o "Regolamento"). Il Comune di competenza per l'applicazione della Tariffa è il Titolare del Trattamento Dati; Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile Esterno del Trattamento, Le conferma che tratta i Suoi dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività statutarie perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 in forma essenziale e completa, comprensiva dei diritti esercitabili, è disponibile presso i locali della Società e comunque sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione."

_____ **firma del dichiarante (1)**

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- ☐ è stata sottoscritta alla presenza di _____ incaricato di _____
- ☐ è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/fax unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. Ufficio TARI** _____

Ricevuta n° _____

Inserita nello Sportello Informatico il _____ Operatore _____

AVVERTENZE

- Se devono essere denunciati locali registrati separatamente al catasto fabbricati, compilare più modelli, numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.
- Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso l'*Ufficio Anagrafe* del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, non produce automaticamente alcun effetto al fine dell'applicazione e riscossione del tributo, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate. Fa eccezione il numero dei componenti per le famiglie residenti che verrà comunicato direttamente dall'anagrafe.
- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
- Eventuali richieste di esenzione o agevolazione, di cui all'art. 15 del Regolamento per l'applicazione della Imposta Unica comunale (IUC)-**Titolo III TARI**, devono essere richieste su appositi modelli e ove ne ricorrano i presupposti, decorrono dall'anno successivo a quello della richiesta, salvo che non siano indicate contestualmente alla dichiarazione di inizio occupazione, nel cui caso hanno la stessa decorrenza della dichiarazione.
- Nei casi di spedizione postale, via PEC, Fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** (pena il mancato accoglimento della denuncia) ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto presso Presso parco pubblico Sant'Anna Viale G. da Verrazzano - Greve in Chianti il giovedì dalle 8.30 alle 13.30;
- ❖ al **PUNTO ALIA FIRENZE** in *Via Nigetti 18 - Firenze*, aperto al pubblico:
da lunedì al giovedì dalle 8.30 alle 16.30
venerdì e sabato dalle 8.30 alle 13.00;
- ❖ presso qualsiasi sportello TARI (vedi www.aliaserviziambientali.it);
- ❖ via P.E.C. (posta elettronica certificata) a: tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it
- ❖ via MAIL a: tariffa.info@aliaserviziambientali.it

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

VARIAZIONE entro 90 giorni alla data del decesso/emigrazione familiare convivente.

CESSAZIONE entro 90 giorni al giorno di fine occupazione/ detenzione immobile.

- (1) Il modello deve essere utilizzato per VOLTURARE l'utenza (mantenendo invariato il codice utente) a:
 - un **erede** in seguito al decesso dell'intestatario;
 - un **familiare coabitante** in seguito all'emigrazione di quello attualmente intestatario della fattura. **In tal caso occorre che il modello di denuncia sia firmato da entrambi i soggetti oltre ad allegare i relativi documenti di identità.**
- (2) Rilevabile dall'ultimo Avviso di pagamento ricevuto.
- (3) Per il calcolo della tariffa di ogni utenza domestica si fa riferimento al numero delle persone occupanti, determinato come segue: (vedi **Art. 9** Regolamento Comunale):
 - per le utenze intestate a soggetti residenti nel Comune, il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici. Nel caso di due o più nuclei familiari conviventi il numero degli occupanti è quello complessivo.
 - per le utenze intestate a soggetti non residenti nel Comune, il numero degli occupanti è stabilito convenzionalmente ed è pari a quello indicato nella seguente tabella:
**1 componente fino a 35 mq; 2 componenti fra 36 e 50 mq; 3 componenti fra 51 e 70;
4 componenti fra 71 e 90 mq; 5 componenti fra 91 e 110mq; 6 componenti oltre 110 mq.**
- (4) In caso di omessa denuncia di cessazione (richiesta oltre 90 giorni alla data di fine occupazione dichiarata) il tributo non è dovuto, a decorrere dal giorno in cui si è verificato l'evento, se l'utente dimostri, entro il 31 Dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è avvenuta la cessazione, di non aver continuato il possesso, l'occupazione o la detenzione dei locali/aree; in tal caso allegare idonea documentazione (atto di vendita/contratto locazione/verbale restituzione chiavi/risoluzione contratto locazione). In assenza della suddetta documentazione la cessazione sarà riconosciuta dalla data di presentazione del modello di cessazione.
L'eventuale rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto entro il termine di 5 anni dalla data di pagamento ovvero dal giorno in cui è stato definitivamente accertato il diritto alla restituzione. (Art.17 del Regolamento dell'imposta unica comunale). Si precisa che il rimborso può essere richiesto solo dopo l'emissione del relativo documento contabile (avviso di pagamento di importo negativo).
- (5) **ALLEGATI: copia del documento di identità** leggibile e in corso di validità del dichiarante/dichiaranti (in caso di re-intestazione coabitanti); per cessazioni omesse (presentate oltre il 30 Giugno dell'anno successivo alla data dichiarata) atto di vendita; contratto locazione; verbale restituzione chiavi; eventuali dichiarazioni sostitutive (no mobili e allacci/ristrutturazione).

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al NUMERO VERDE **800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri **199105105 - 0571.1969333** attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30 oppure consultando il sito www.sportellotariffa.it

SI RICORDA CHE ISCRIZIONI/VARIAZIONI/CESSAZIONI TARI POSSONO ESSERE EFFETTUATE ANCHE TELEFONICAMENTE chiamando il NUMERO VERDE 800 888 333 (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri 199105105 -0571.1969333 attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30