Comune di Impruneta

TARI

TASSA SUI RIFIUTI

DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI
(Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27/12/2013)

UTENZA DOMESTICA • CESSAZIONE

(Da compilarsi in stampatello – Vedere avvertenze e note in calce) **Modello n°**** _____

_l _ sottoscritt_ _____

o IN ALTERNATIVA [1] legale rappresentante della _____

nat_ a_____il_____C.Fis./P.IVA_____

Codice utente [2]_____/__ Tel._____/_____Fax_____/_____e-mail_____

CHIEDE LA CESSAZIONE AL_____/_____/_____(ultimo giorno di occupazione) [3]

per i seguenti locali ad uso abitativo posti nel Comune di IMPRUNETA

Via/P.zza/etc._____n°_____br./esp._____scala____piano_____interno_____R CAP_____

DATI CATASTALI : richiesti ai sensi della Legge del 27/12/2006 n.296, Art.1 commi 106-107-108 e del Provv. Agenzia delle Entrate del 14/12/2007 G.U. n.300 del 28/12/2007.

Foglio_____Particella_____Sub._____Categoria_____Classe_____Consist. (vani_____o mq._____) Sup. catastale (mq._____)

SUBENTRO: ***(campo da compilare obbligatoriamente)***

- Immobile venduto a :_____residente in_____
- Immobile restituito al proprietario :_____residente in_____
- Immobile concesso in locazione a :_____ ☐ Altro : _____
- Immobile vuoto e privo di allacci alle pubbliche utenze (**allegare dichiarazione sostitutiva atto di notorietà no mobili-no allacci**)
- *Immobile inagibile, inabitabile anche in ristrutturazione* (**allegare comunicazione inizio lavori Pratica Edilizia**)

ALLEGATI[4] :_____

RICHIESTA RECAPITO AVVISO *(campo da compilare obbligatoriamente)*

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall'art. **20** del predetto Regolamento;

Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile, tratta i dati personali degli utenti della Tassa sui Rifiuti in ottemperanza alla normativa vigente. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 è disponibile in forma completa sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione e sul sito del Comune, in qualità di Titolare del trattamento.

_____, _____ _____
firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

☐ è stata sottoscritta alla presenza di_____incaricato di_____

☐ è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/mail unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. Ufficio TARI**_____

Ricevuta n° _____

Inserita nello Sportello Informatico il _____ *Operatore* _____

AVVERTENZE

**Per cessare utenze relative a più unità immobiliari, compilare modelli distinti specificando gli estremi catastali di ciascuna unità e numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.

SI RICORDA CHE ISCRIZIONI/VARIAZIONI/CESSAZIONI TARI POSSONO ESSERE EFFETTUATE ANCHE TELEFONICAMENTE chiamando il NUMERO VERDE 800 888 333 (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri 199105105 -0571.1969333 attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- allo **SPORTELLO TARI** aperto nel Comune di Impruneta con orario 8:30-14.00 il mercoledì– Piazza Buondelmonti 41(c/o Ufficio URP)
- **FIRENZE – Punto Alia** aperto a Firenze in **Via Nigetti 18** dal lunedì al giovedì con orario 8.30 – 16.30 e Venerdì e Sabato dalle 08.30 alle 13.00
- presso qualsiasi sportello TARI (vedi www.sportellotariffa.it)
- spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a **Alia Servizi Ambientali S.p.A Ufficio TARI** - Via Baccio da Montelupo n. 52 – 50142 Firenze
- da **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: **tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it**
- via **MAIL** a: tariffa.contratto@aliaserviziambientali.it

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

entro 90 giorni dal giorno di cessazione della conduzione, occupazione o detenzione dei locali.

- Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso l'Ufficio Anagrafe del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, **non produce automaticamente alcun effetto** al fine dell'applicazione e riscossione del tributo e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate. Fa eccezione il numero dei componenti per le famiglie residenti che verrà comunicato direttamente dall'anagrafe.

NOTE PER LA COMPILAZIONE

(1) Da indicare per le utenze domestiche intestate a Società o Enti.

(2) Rilevabile dall'ultimo Avviso di Pagamento ricevuto.

(3) In caso di omessa denuncia di cessazione (presentata oltre 1 FEBBRAIO dell'anno successivo dalla data di cessazione) il tributo non è dovuto, a decorrere dal giorno in cui si è verificato l'evento se l'utente dimostri, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è avvenuta la cessazione, di non aver continuato il possesso, l'occupazione o la detenzione dei locali; in tal caso **allegare idonea documentazione** (esempio:atto compravendita/atto locazione inquilino/risoluzione contratto locazione).

Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto entro il termine di 5 anni dalla data di pagamento ovvero dal giorno in cui è stato definitivamente accertato il diritto alla restituzione. (artt. 5 e 17 del Regolamento Comunale).

(4) Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi. **N.B.** Nei casi di spedizione postale, via PEC, mail o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.