Comune di Impruneta

TARI

TASSA SUI RIFIUTI

TARI

DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI
(Art. 1 comma 639 della Legge 147 del 27/12/2013)
EREDE / FAMILIARE COABITANTE
REINTESTAZIONE E/O CESSAZIONE
(Da compilarsi in stampatello – Vedere avvertenze e note in calce) **Modello n°**** _____

Il/La sottoscritto/a_____nato/a a _____

il_____/_____/_____Cod. fis._____e residente

a_____in Via/P.zza_____n°_____CAP_____

tel._____Fax_____e-mail_____

sotto la propria responsabilità e con esenzione di responsabilità da parte del Comune di Impruneta

in qualità di (1): ☐ ***EREDE*** ☐ ***FAMILIARE COABITANTE***

di_____nato/a_____il_____

deceduto/a il_____/_____/_____o **emigrato**/a il_____/_____/_____

DICHIARA

- **di SUBENTRARE A TITOLO UNIVERSALE nella posizione TARI** già attiva a nome di _____con Codice Utente (2)_____e di farsi personalmente carico delle somme eventualmente dovute al Comune di Impruneta da parte dell'intestatario TARI deceduto/emigrato per l'utenza/e di cui al suddetto Codice Utente;
- **di PROVVEDERE PERSONALMENTE A VERSARE** quanto dovuto agli eventuali coeredi a titolo di conguaglio/saldo sui periodi antecedenti al decesso del precedente intestatario ed in ogni caso espressamente sollevando e tenendo indenne il Comune di Impruneta da ogni futura richiesta, azione od eccezione, da chiunque avesse a pervenire, sia in sede civile che penale rilasciando ampia, piena e liberatoria quietanza di liberazione e saldo.
- **DI ESSERE**:

☐ ***RESIDENTE*** ***N. COMPONENTI*** _____

(indicare il numero complessivo delle persone compreso il dichiarante che occupano i locali oggetto della presente denuncia)

☐ **NON *residente*** (3)

nei seguenti locali ad uso abitativo posti nel Comune di IMPRUNETA

*via/p.zza/etc._____n°_____br/esp._____scala____piano_____int._____CAP_____

DATI CATASTALI: richiesti ai sensi della Legge del 27/12/06 n.296, Art.1 commi 106-107-108 e del Provv. Agenzia delle Entrate del 14/12/07 G.U. n.300 del 28/12/07.

Foglio_____Particella_____Sub._____Categoria_____Classe_____Consist. (vani____o mq._____) Sup. catastale (mq._____)

CHIEDE l'applicazione della/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

A. ☐ Locali tenuti a disposizione per uso limitato o discontinuo, da utente che risieda o dimori all'estero per più di 6 mesi all'anno, a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione, indicando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.
(Riduzione del 20% della parte variabile della tariffa)

B. ☐ Locali tenuti a disposizione per uso stagionale da soggetto residente nello Stato, a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione, indicando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.
(Riduzione del 5% della parte variabile della tariffa)

C. ☐ Locali di abitazione occupati da imprenditori agricoli a titolo principale o da coltivatori diretti.
(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)

D. ☐ Utenze domestiche che praticano il compostaggio dei rifiuti organici. Il soggetto Gestore ha la facoltà di effettuare appositi sopralluoghi al fine di verificare l'effettivo utilizzo della compostiera.
(Riduzione del 10% della parte variabile della tariffa)

E. ☐ Riduzione per zone non servite dal servizio di raccolta. Nel caso di sevizi di raccolta con contenitori stradali ad uso non esclusivo dell'utente, si intendono non servite quelle zone dove nessun contenitore sia collocato a meno di 1000 metri dall'utenza. Nel calcolo non sono ricomprese le strade private e vicinali queste ultime anche se di uso pubblico.
(Riduzione del 60% della parte variabile della tariffa)

DA COMPILARE SOLTANTO NEL CASO IN CUI IL PRESENTE MODULO ABBIA ANCHE VALORE DI CESSAZIONE:

- di **NON OCCUPARE/DETENERE dal_____/____/____** (4) ***(ULTIMO GIORNO DI CCUPAZIONE/DETENZIONE)***

i locali posti nel **Comune di IMPRUNETA**

Via/P.zza/_____n°_____br/esp._____*scala*____piano____int._____

SUBENTRO: ***(campo da compilare obbligatoriamente)***

☐ Immobile ***venduto*** a**:**_____ residente in_____

☐ Immobile ***restituito al proprietario*****:**_____residente in_____

☐ Immobile ***concesso in locazione*** a**:**_____Altro _____

☐ Immobile ***in ristrutturazione*** *(allegare comunicazione inizio lavori Pratica Edilizia)*

☐ Immobile vuoto e ***privo di allacci alle pubbliche utenze*** *(allegare dichiarazione sostitutiva atto di notorietà no mobili-no allacci)*

RICHIESTA RECAPITO AVVISO *(campo da compilare obbligatoriamente)*

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località

Annotazioni:_____

Allegati n°____ (5)**:**_____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall'art. **20** del predetto Regolamento;

Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile, tratta i dati personali degli utenti della Tassa sui Rifiuti in ottemperanza alla normativa vigente. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 è disponibile in forma completa sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione e sul sito del Comune, in qualità di Titolare deltrattamento.

_____, _____ _____

firma del dichiarante (1)

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

☐ è stata sottoscritta alla presenza di_____incaricato di_____;

☐ è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/mail unitamente a copia fotostatica del documento diidentità.

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. Ufficio TARI** _____

Ricevuta n° _____

Inserita nello Sportello Informatico il _____ *Operatore* _____

AVVERTENZE

- **Se devono essere denunciati locali registrati separatamente al catasto fabbricati, compilare più modelli, numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.
- Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso *l'Ufficio Anagrafe* del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, non produce automaticamente alcun effetto al fine dell'applicazione e riscossione del tributo, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate. Fa eccezione il numero dei componenti per le famiglie residenti che verrà comunicato direttamente dall'anagrafe.
- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
- Nei casi di spedizione postale, via PEC, mail o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** (pena il mancato accoglimento della denuncia) ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

SI RICORDA CHE ISCRIZIONI/VARIAZIONI/CESSAZIONI TARI POSSONO ESSERE EFFETTUATE ANCHE TELEFONICAMENTE chiamando il NUMERO VERDE 800 888 333 (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri 199105105 - 0571.1969333 attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- allo **SPORTELLO TARI** aperto nel Comune di Impruneta con orario 8:30-14.00 il mercoledì– Piazza Buondelmonti 41(c/o Ufficio URP)
- **FIRENZE – Punto Alia** aperto a Firenze in **Via Nigetti 18** dal lunedì al giovedì con orario 8.30 – 16.30 e Venerdì e Sabato dalle 08.30 alle 13.00
- presso qualsiasi sportello TARI gestito da Alia Servizi Ambientali (vedi www.sportellotariffa.it)
- spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a **Alia Servizi Ambientali S.p.A Ufficio TARI** - Via Baccio da Montelupo n. 52 – 50142 Firenze
- da **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: **tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it**
- via **MAIL** a: **tariffa.contratto@aliaserviziambientali.it**

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

- **NUOVA ISCRIZIONE entro 90 giorni** dall'inizio della conduzione, occupazione o detenzione dei locali e/o aree;
- **VARIAZIONE entro 90 giorni** dal verificarsi dell'evento che comporti una diversa determinazione del tributo o che, comunque, influisca sull'applicazione o riscossione del medesimo.

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- Il modello deve essere utilizzato per VOLTURARE l'utenza (mantenendo invariato il codice utente) a:
  - un erede in seguito al decesso dell'intestatario;
  - un familiare coabitante in seguito all'emigrazione di quello attualmente intestatario della fattura. **In tal caso occorre che il modello di denuncia sia firmato da entrambi i soggetti oltre ad allegare i relativi documenti di identità.**
- Rilevabile dall'ultimo Avviso di pagamento ricevuto.
- Se trattasi di utenza non utilizzata come residenza anagrafica, ma tenuta a disposizione da persona residente o non residente nel Comune, se trattasi di locale ammobiliato e dato in godimento per periodi pari od inferiori a 6 mesi, nonché per utenze intestate a soggetti non residenti nel territorio dello Stato, il numero degli occupanti è stabilito convenzionalmente in base alla superficie dell'immobile (art. 9 del Regolamento Comunale):

  1** componente fino a **35 mq; ***2** componenti fra **36 e 50 mq;*** ***3** componenti fra **51 e 70 mq;***
  4** componenti fra **71 e 90 mq; ***5** componenti fra **91 e 110 mq;*** ***6** componenti oltre **110 mq;***

- In caso di **omessa denuncia di cessazione** il tributo non è dovuto, a decorrere dal giorno in cui si è verificato l'evento, se l'utente dimostri, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è avvenuta la cessazione, di non aver continuato il possesso, l'occupazione o la detenzione dei locali; **in tal caso allegare idonea documentazione** (esempio: atto compravendita/atto locazione inquilino/risoluzione contratto locazione).

  In assenza della suddetta documentazione la cessazione sarà riconosciuta dal giorno in cui è stata presentata la denuncia di cessazione.
- **ALLEGATI: copia del documento di identità** leggibile e in corso di validità del dichiarante/dichiaranti (in caso di re-intestazione coabitanti); per cessazioni omesse atto di vendita, contratto locazione, verbale restituzione chiavi; eventuale dichiarazione sostitutiva no mobili e allacci; documentazione attestante l'inizio lavori depositato in Comune per la ristrutturazione dell'unità immobiliare.