



TARI

TASSA SUI RIFIUTI

TARI

DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI

(Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27/12/2013)

UTENZA NON DOMESTICA • ISCRIZIONE / VARIAZIONE

(Da compilarsi in stampatello – Vedere avvertenze e note in calce)

Modello n°** _____

☐ **NUOVA ISCRIZIONE**

☐ **VARIAZIONE**

☐ superficie

☐ categoria

☐ altro _____

☐ **FUSIONE PER INCORPORAZIONE**

I sottoscritt _____

nat_a _____

il ____/____/____ Cod.Fiscale _____

residente in _____ via/piazza _____ n° _____ CAP _____

in qualità di (*titolare, legale rappresentante, amministratore, ecc.*) _____

del _____ ditta/società/ente/associazione ⁽¹⁾ _____

oggetto sociale _____ (*come da iscrizione in CCIAA*),

con sede legale in _____ via/piazza _____ n° _____ CAP _____

Cod. Fiscale _____ P.IVA _____ cod. ISTAT _____ cod. ATECO _____

Tel. _____ Fax _____ e-mail _____ indirizzo PEC _____

Codice utente ⁽²⁾ _____

DICHIARA di:

☐ **OCCUPARE**

☐ **DETENERE**

☐ **VARIARE**

DAL ⁽³⁾ ____/____/____ i seguenti locali e le aree ad uso non domestico posti nel Comune di **SCANDICCI**

Via/P.zza/etc. _____ n° _____ br./esp. _____ scala _____ piano _____ interno _____ R ☐ CAP _____

di proprietà di _____ residente in _____

località _____ via/piazza/etc. _____ n° _____ piano _____ CAP _____

ATTIVITA' SVOLTA (*come da iscrizione in CCIAA*) ⁽⁴⁾ _____

CAT. _____ ⁽⁵⁾

SUPERFICI DELLE UNITA' IMMOBILIARI (locali con h >1,90) ⁽⁶⁾

DATI CATASTALI: richiesti ai sensi della Legge del 27/12/06 n.296, Art.1 commi 106-107-108 e del Provv. Ag. delle Entrate del 14/12/07 G.U. n. 300 del 28/12/07

LOCALI

A1) dove si producono soltanto rifiuti urbani ⁽⁷⁾

SUPERFICIE IMPONIBILE MQ. _____

A2) dove si producono esclusivamente rifiuti speciali e/o pericolosi ⁽⁸⁾

SUPERFICIE IMPONIBILE MQ. _____

A3) dove si producono anche rifiuti speciali e/o pericolosi ⁽⁹⁾

SUPERFICIE IMPONIBILE MQ. _____

TOTALE SUPERFICIE IMPONIBILE MQ. _____

Foglio Particella Sub. Cat. Consistenza mq./mc. _____

AREE COPERTE/SCOPELTE

B1) dove si producono soltanto rifiuti urbani ⁽⁷⁾

SUPERFICIE IMPONIBILE MQ. _____

B2) dove si producono esclusivamente rifiuti speciali e/o pericolosi ⁽⁸⁾

SUPERFICIE IMPONIBILE MQ. _____

B3) dove si producono anche rifiuti speciali e/o pericolosi ⁽⁹⁾

SUPERFICIE IMPONIBILE MQ. _____

TOTALE SUPERFICIE IMPONIBILE MQ. _____

Foglio Particella Sub. Classamento _____ Consistenza ha aree ca

ESCLUSIONE E/O RIDUZIONI DELLA SUPERFICIE ASSOGGETTATA AL TRIBUTO

I sottoscritt_ in base a quanto previsto dall'art. 11 del Regolamento Comunale in materia,

CHIEDE l'esclusione e/o la/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

a. ☐ **L'esclusione**, nella determinazione della superficie assoggettabile al tributo, dei locali e/o aree già indicati ai punti **A2)** e/o **B2)** dove si formano di regola, ossia in via continuativa e nettamente prevalente, **rifiuti speciali e/o pericolosi**, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti;

b. ☐ **La riduzione** della superficie assoggettabile al tributo, dei locali e/o aree già indicati ai punti **A3)** e/o **B3)** dove si formano di regola **anche i rifiuti speciali e/o pericolosi**, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti, nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici stesse; ⁽¹⁰⁾

L'utente per essere ammesso a beneficiare dell'esclusione e/o della riduzione sopra richieste deve dimostrare al gestore del servizio che sulle superfici interessate si formano rifiuti speciali e/o pericolosi, presentando, in allegato:

- **planimetria che attesti la consistenza, la destinazione d'uso dei singoli locali/aree e la superficie per la quale si chiede la riduzione;**
- **copia della 4^a pagina dei formulari di identificazione dei rifiuti utilizzati per il trasporto dei rifiuti, sottoscritti dall'impianto di recupero.**

Tale domanda non dovrà essere ripresentata negli anni successivi al primo, salvo nel caso in cui siano intervenute variazioni influenti sull'applicazione ed il calcolo del tributo. E' fatto comunque obbligo di presentare **entro il 31 Gennaio di ogni anno**, la documentazione attestante la qualità e quantità dei rifiuti smaltiti nell'anno precedente.

RIDUZIONE DEL TRIBUTO O PARTE VARIABILE

Inoltre, in base a quanto previsto dall'art. 14 del Regolamento comunale in materia

CHIEDE

nella determinazione della **parte variabile della tariffa**, l'applicazione della/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

c. ☐ Riduzione per zone non servite dal servizio di raccolta. Nel caso di servizi di raccolta con contenitori stradali ad uso non esclusivo dell'utente, si intendono non servite quelle zone dove nessun contenitore sia collocato a meno di 1000 metri dall'utenza. Nel calcolo non sono ricomprese le strade private e vicinali queste ultime anche se di uso pubblico.

(Riduzione del 60% della parte variabile della tariffa)

d. ☐ Locali ed aree scoperte, relativi ad utenze non domestiche, adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo ma ricorrente, risultante da concessione e/o autorizzazione amministrativa, rilasciata dai competenti Organi per l'esercizio dell'attività, a condizione che nel corso dell'anno l'uso non si protragga per periodi che complessivamente siano superiori a 183 giorni.

(Riduzione del 33% della parte variabile della tariffa)

e. ☐ **Avvio a recupero:** utenze non domestiche che hanno chiesto di uscire dal servizio pubblico devono comunicare al Comune e al gestore del servizio entro il 1° Febbraio di ciascun anno i quantitativi dei rifiuti urbani avviati a recupero nell'anno precedente per codice EER e per impianto di destinazione allegando attestazione rilasciata dal soggetto che ha effettuato l'attività di recupero.

(Riduzione fino ad un massimo del 100% della parte variabile della tariffa dell'anno in cui è maturata)

Avvio a recupero con il gestore: Le utenze non domestiche che intendono rimanere nel servizio pubblico potranno beneficiare di una riduzione della quota variabile, anche nell'ipotesi in cui tale utenza conferisca al gestore, in raccolta differenziata, i rifiuti indicati nell'Allegato A del Reg. Comunale, in quanto tali frazioni avviate al riciclo consentono di ridurre i costi complessivi del servizio.

(Riduzione fino ad un massimo del 100% della parte variabile della tariffa dell'anno in cui è maturata)

Si informa che:

Le Utenze Non Domestiche che conferiscono alla **Stazione Ecologica o Centro di Raccolta** i loro rifiuti raccolti in modo differenziato, possono beneficiare di una riduzione percentuale applicate sulla PV della tariffa, così come previsto dal Regolamento Comunale. **(vedi allegato A del Reg. Comunale).**

In ogni caso la somma delle due modalità di avvio al riciclo (avvio a recupero e conferimenti presso Stazione Ecologica) non può superare il 30% della PV.

f. ☐ Utenze non domestiche dotate di certificazione ISO 14001 e/o Emas.

(Riduzione del 5% della parte variabile della tariffa)

g. ☐ Utenze che in adesione ai programmi di raccolta differenziata e in accordo con il soggetto gestore assicurano, nell'ambito delle aree di propria pertinenza, spazi dedicati alla raccolta differenziata di materiali di rifiuto urbano da avviare al recupero. La riduzione è commisurata alla complessità dell'attività e allo spazio messo a disposizione del servizio, alla tipologia dei materiali ed alle modalità operative della loro raccolta.

(Riduzione fino ad un massimo del 20% della parte variabile della tariffa)

h. ☐ Utenze che con appositi impianti interni all'azienda, provvedono al riutilizzo di scarti di produzione nello stesso ciclo produttivo, riducendo di fatto la produzione di rifiuti.

(Riduzione fino ad un massimo del 30% della parte variabile della tariffa. La riduzione verrà applicata dall'anno successivo all'entrata a regime dei nuovi processi produttivi)

Le riduzioni di cui all'Art. 14, sono cumulabili tra loro fino ad un limite massimo del 70% della parte variabile della tariffa. Le riduzioni saranno concesse se debitamente documentate e previo accertamento dell'effettiva sussistenza di tutte le condizioni previste. Le riduzioni di cui ai punti c), f) e d) decorrano: in caso di denuncia originaria dalla data dichiarata; in caso di denuncia di variazione, in tempi diversi rispetto alla denuncia originaria, dal giorno successivo alla data di presentazione.

CESSAZIONE ESCLUSIONE E/O RIDUZIONI

I sottoscritt_ in relazione alla/e riduzione/i già riconosciuta/e, di cui alla/e precedente/i lettera/e _____, **DICHIARA** di non avere più diritto alla/e riduzione/i prima indicata/e, con effetto dal ____/____/_____, per il seguente motivo:

RICHIESTA RECAPITO AVVISO (da compilare solo se diverso da quello della sede legale)

I sottoscritt_ chiede che, con effetto dal _____/_____/_____, gli avvisi siano recapitati a:

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

SUBENTRO A (precedente intestatario utenza): _____

Annotazioni: _____

Allegati n° (11): _____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto con l'art. 22 del predetto Regolamento;
- di delegare alla presentazione della presente denuncia nonché a tutti gli eventuali adempimenti conseguenti e successivi alla presentazione della stessa a norma del Regolamento comunale sulla riscossione del Tributo la _____ consede in _____ via _____ cui con la presente conferisce ampio mandato con promessa di rato e valido. **(delega riservata alle associazioni di categoria)**

Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile, tratta i dati personali degli utenti della Tassa sui Rifiuti in ottemperanza alla normativa vigente. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 è disponibile in forma completa sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione e sul sito del Comune, in qualità di Titolare del trattamento.

_____, _____
firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- ☐ è stata sottoscritta alla presenza di _____ incaricato di _____
- ☐ è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/mail unitamente a copia fotostatica del documento di identità

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. Ufficio TARI** _____
 Ricevuta n° _____
 Inserita nello Sportello Informatico il _____ **Operatore** _____

AVVERTENZE

- ** Se devono essere denunciati locali ubicati ad indirizzi diversi, compilare più modelli, numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.
- Qualsiasi variazione apportata presso l'Ufficio della Camera di Commercio intesa quale iscrizione, variazione di ragione sociale o cancellazione, **non produce automaticamente alcun effetto** al fine dell'applicazione e riscossione del tributo e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate.
- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
- Nei casi di spedizione postale, via PEC, mail o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ **PUNTO ALIA** ubicato a **Scandicci** in via Giotto, 55 (all'interno dello store di Estra spa), aperto al pubblico:
martedì dalle 8.30 alle 13.00 e dalle 14.00 alle 16.30 e sabato dalle ore 8.30 alle ore 13.00
- ❖ **PUNTO ALIA** ubicato a **Firenze** in Via Nigetti, 18, aperto al pubblico:
dal lunedì al giovedì dalle 8.30 alle 16.30; dal venerdì al sabato dalle 8.30 alle 13.00;
- ❖ presso qualsiasi sportello TARI dell'area fiorentina (vedi www.sportellotariffa.it);
- ❖ via **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it;
- ❖ via MAIL a: tariffa.contratto@aliaserviziambientali.it

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

- ❖ **NUOVA ISCRIZIONE** entro **90 giorni** dalla data di inizio della conduzione, occupazione o detenzione dei locali e/o aree;
- ❖ **VARIAZIONE** entro **90 giorni** dal verificarsi dell'evento che comporti una diversa determinazione del tributo o che, comunque, influisca sull'applicazione o riscossione del medesimo.

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al NUMERO VERDE **800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri **199105105 -0571.1969333** attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30 oppure consultando il sito www.sportellotariffa.it

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) Indicare esatta denominazione del soggetto rappresentato;
- (2) Rilevabile dall'Avviso di Pagamento ricevuto (solo se già iscritti in banca dati);
- (3) Si presume che il possesso, la detenzione o l'occupazione decorra dalla data di concessione o autorizzazione, ovvero se antecedente, dalla data di stipula del contratto di acquisto o di locazione ovvero da quanto risulta dichiarato alla Camera di Commercio o dalla data di qualsiasi evento o atto cronologicamente antecedente, che comprovi la disponibilità delle aree e dei locali in questione. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, gas o telefonica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti (Art. 5 del Regolamento);
- (4) Indicare l'attività effettivamente svolta nei locali e/o sulle aree, oggetto della presente denuncia;
- (5) Indicare la categoria di appartenenza relativa all'attività svolta nell'immobile **(Vedi allegato n° 1)**;
- (6) Devono essere dichiarate tutte le superfici relative all'attività, tenendo distinte le superfici di **locali** da quelle di **aree operative coperte e/o scoperte**; si considerano aree operative coperte o scoperte, tutte le aree utilizzate per lo svolgimento dell'attività, diverse da locali, quali ad es. area con tettoia adibita a fasi di lavorazione, area con tettoia adibita a deposito o magazzino, area scoperta di deposito materiali e/o attrezzature, area scoperta per esposizione di merci, area di impianto sportivo riservata al pubblico, etc. Le superfici devono essere misurate come segue:
 - per i locali, sul filo interno dei muri perimetrali;
 - per le aree coperte o scoperte, sul perimetro interno delle aree stesse, al netto della superficie di eventuali locali che vi insistono.

Non devono essere dichiarate, in alcun caso, in quanto escluse dall'applicazione del Tributo, le superfici di locali o aree, che per loro natura o destinazione d'uso non possono produrre rifiuti (artt. 11 e 13 del Regolamento), **ESCLUSIONI**:

 - impianti tecnologici quali centrali o cabine elettriche, centrali termiche e condizionamento o simili, vani ascensori, silos o simili, forni per la panificazione e forni per la verniciatura di autoveicoli, cabine di verniciatura in genere;
 - le superfici dei locali e delle aree adibite all'esercizio dell'**impresa agricola** per la conservazione dei prodotti, ricovero del bestiame e custodia degli attrezzi, condotti da imprenditori agricoli a titolo principale o coltivatori diretti;
 - superfici degli **impianti sportivi**, destinate esclusivamente all'esercizio dell'attività sportiva e riservate ai soli praticanti. Sono invece soggetti a tributo i locali e le aree riservati ad attività diverse da quella sportiva quali ad es. spogliatoi, servizi, uffici, gradinate, punti di ristoro ecc.;
 - aree comuni del condominio; aree scoperte adibite a verde; **aree scoperte adibite a viabilità**; aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
 - le aree scoperte adibite in via esclusiva alla sosta gratuita dei veicoli per clienti e dipendenti;
 - le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive;
 - solai e sottotetti con altezza media inferiore a ml. 2,00. Se l'altezza media di tali locali è compresa tra ml. 2,00 e ml. 2,70 sarà escluso dalla tassazione il 40% della superficie; **locali e ambienti per la parte con altezza inferiore a ml. 1,90**.

*E' prevista la **SOSPENSIONE** della riscossione del tributo (da richiedere compilando apposita denuncia di CESSAZIONE) nei seguenti casi:*

 - Unità immobiliari, inagibili, inabitabili o in ristrutturazione, purché tale circostanza sia confermata da idonea documentazione e limitatamente al periodo durante il quale persistono tali condizioni (**allegare comunicazione inizio lavori pratica edilizia**);
 - Unità immobiliari prive di mobili, arredi ed attrezzature, chiuse, inutilizzate e prive di allacciamento ai pubblici servizi di rete (*erogazione idrica, elettrica, calore, telefonia*) e limitatamente al periodo durante il quale sussistano le condizioni di cui sopra (**allegare dichiarazione sostitutiva immobili vuoti e privi di allacci**);
- (7) Indicare la superficie dei locali o aree, senza arrotondamenti, ove **non avviene** produzione di rifiuti speciali e/o pericolosi; le superfici ove si formano detti rifiuti devono essere indicate separatamente;
- (8) Indicare la superficie esattamente determinabile di locali o aree, senza arrotondamenti, ove avviene **esclusivamente** l'eventuale produzione di rifiuti speciali e/o pericolosi, **allo smaltimento dei quali è tenuto a provvedere a proprie spese il produttore, in base alle norme vigenti**, es.: locale adibito a deposito oli o batterie esausti, locale ove si effettua esclusivamente verniciatura, etc.
- (9) Laddove non è possibile delimitare le superfici dove si producono rifiuti speciali, indicare in tale sezione la superficie TOTALE dei locali o aree. Su tale superficie totale verrà applicata una riduzione percentuale di superficie sulla base di quanto indicato nella tabella al punto (10)
- (10) Riduzioni sulla superficie previste dall'art. 11, comma 3

ATTIVITA'	PERCENTUALE DI RIDUZIONE DELLA SUPERFICIE
Falegnamerie	40%
Autocarrozzerie	75%
Cimiteri	20%
Distributori carburante	40%
Autofficine di elettrauto	40%
Lavanderie	40%
Verniciatura	80%
Galvanotecnica e trattamento metalli	90%
Fonderie	90%
Studi dentistici e odontotecnici	40%
Officina riparazione veicoli	75%
Attività commerciali con produzione di rifiuti di origine animale	40%
Qualsiasi altra attività non prevista nell'elenco	40%

- (11) **Allegare sempre planimetria dei locali utilizzati**. Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi. Si ricorda che è obbligatorio allegare idonea documentazione se è stata richiesta l'applicazione delle "esclusioni e/o riduzioni del tributo".

Allegato n° 1**TABELLA DI CLASSIFICAZIONE DELLE ATTIVITA'**

(commerciali, professionali, artigianali, industriali, servizi, comunità, ecc.)

CATEGORIA	TIPOLOGIA ATTIVITA'
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori di carburante, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e di riposo
10	Ospedali
11	Uffici, agenzie
12	Banche ed istituti di credito, studi professionali
13	Negozi, abbigliamento, calzature, librerie, cartolerie, ferramenta e altri beni durevoli
14	Edicole, farmacie, tabaccaio, plurilicenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23	Mense, birrerie, hamburgerie
24	Bar, caffè, pasticceria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato generi alimentari
30	Discoteche, night club