



Comune di Signa

# TARI TASSA SUI RIFIUTI

# TARI

## DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI

(Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27/12/2013)

### EREDE / FAMILIARE COABITANTE REINTESTAZIONE E/O CESSAZIONE

(Da compilarsi in stampatello - Vedere avvertenze e note in calce)

Modello n° \*\* \_\_\_\_\_

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ Cod. fis. \_\_\_\_\_ e residente  
a \_\_\_\_\_ in Via/P.zza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
tel. \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

sotto la propria responsabilità e con esenzione di responsabilità da parte del Comune di Signa,

in qualità di <sup>(1)</sup>:  **EREDE**  **FAMILIARE COABITANTE**

di \_\_\_\_\_ nato/a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
deceduto/a il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ o emigrato/a il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

### DICHIARA

- **di SUBENTRARE A TITOLO UNIVERSALE** nella posizione TARI già attiva a nome di \_\_\_\_\_ con Codice Utente <sup>(2)</sup> \_\_\_\_\_ e di farsi personalmente carico delle somme eventualmente dovute al Comune di Signa da parte dell'intestatario TARI deceduto/emigrato per l'utenza/e di cui al suddetto Codice Utente;
- **di PROVVEDERE PERSONALMENTE A VERSARE** quanto dovuto agli eventuali coeredi a titolo di conguaglio/saldo sui periodi antecedenti al decesso del precedente intestatario ed in ogni caso espressamente sollevando e tenendo indenne il Comune di Signa da ogni futura richiesta, azione od eccezione, da chiunque avesse a pervenire, sia in sede civile che penale rilasciando ampia, piena e liberatoria quietanza di liberazione e saldo.
- **DI ESSERE :**

**RESIDENTE** **N. COMPONENTI** (\*) \_\_\_\_\_

\*(indicare il numero complessivo delle persone compreso il dichiarante residenti nei locali oggetto della presente denuncia)

**NON residente** <sup>(3)</sup>

nei seguenti locali ad uso abitativo posti nel **Comune di SIGNA**

via/p.zza/etc. \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ br/esp. \_\_\_\_\_ scala \_\_\_\_\_ piano \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

**DATI CATASTALI:** Foglio \_\_\_\_\_ Particella \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ Categoria \_\_\_\_\_ Cl. \_\_\_\_\_ Consist. (vani \_\_\_\_\_ o mq. \_\_\_\_\_) Sup. catastale (mq. \_\_\_\_\_)

Richiesti ai sensi della Legge del 27/12/06 n.296, Art.1 commi 106-107-108 e del Provv. Ag. Delle Entrate del 14/12/07 G.U. n. 300 del 28/12/07

### RIDUZIONI PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

- A.  Locali tenuti a disposizione per uso stagionale, da soggetto residente nel territorio dello Stato, o altro uso limitato o discontinuo, a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione, indicando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.  
**(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)**
- B.  Locali tenuti a disposizione per uso limitato o discontinuo, da utente che risieda o dimori all'estero per più di 6 mesi all'anno, a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione, indicando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.  
**(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)**
- C.  Locali di abitazione occupati da imprenditori agricoli a titolo principale o da coltivatori diretti.  
**(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)**

- D.  Utenze domestiche che praticano il compostaggio dei rifiuti organici. Il soggetto Gestore ha la facoltà di effettuare appositi sopralluoghi al fine di verificare l'effettivo utilizzo della compostiera.  
**(Riduzione del 20% della parte variabile della tariffa)**
- E.  Utenze il cui punto d'accesso su qualsiasi strada comunale, provinciale e statale, escluse quelle private e vicinali anche se di uso pubblico, sia posto a una distanza superiore a mt. 1000 dal più vicino punto di raccolta dei rifiuti.  
**(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)**

**DA COMPILARE SOLTANTO NEL CASO IN CUI IL PRESENTE MODULO ABBIA  
ANCHE VALORE DI CESSAZIONE:**

- di **NON OCCUPARE/DETERENERE** dal <sup>(4)</sup> \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ (**ULTIMO GIORNO DI OCCUPAZIONE/DETEZIONE**)  
i locali posti nel **Comune di SIGNA**  
**Via/P.zza/\_\_\_\_\_n° \_\_\_\_\_br/esp. \_\_\_\_\_scala \_\_\_\_\_piano \_\_\_\_\_int. \_\_\_\_\_**

**SUBENTRO: (campo da compilare obbligatoriamente)**

- Immobile **venduto** a : \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_
- Immobile **restituito al proprietario** : \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_
- Immobile **concesso in locazione** a : \_\_\_\_\_
- Altro : \_\_\_\_\_
- Immobile **vuoto e privo di allacci alle pubbliche utenze** (allegare apposita dichiarazione sostitutiva atto di notorietà)
- Immobile **in ristrutturazione** (allegare comunicazione inizio lavori pratica edilizia)

**RICHIESTA RECAPITO AVVISO (campo da compilare obbligatoriamente)**

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

**Annotazioni:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Allegati n°** <sup>(5)</sup> \_\_\_\_\_

**Dichiara, infine:**

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile secondo quanto disposto dall'Art. 24 del predetto Regolamento Comunale;

A decorrere dal 25 maggio 2016 è in vigore il Regolamento (UE) n. 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio, operativo dal 25 maggio 2018, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati (d'ora innanzi anche "GDPR" o "Regolamento"). Il Comune di competenza per l'applicazione della Tariffa è il Titolare del Trattamento Dati; Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile Esterno del Trattamento, Le conferma che tratta i Suoi dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività statutarie perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 in forma essenziale e completa, comprensiva dei diritti esercitabili, è disponibile presso i locali della Società e comunque sul portale [www.aliaserviziambientali.it](http://www.aliaserviziambientali.it) in apposita sezione."

\_\_\_\_\_  
**firma del dichiarante** <sup>(1)</sup>

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di \_\_\_\_\_ incaricato di \_\_\_\_\_
- è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/fax unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

**PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI**

Data di presentazione \_\_\_\_\_ **p. Ufficio TARI** \_\_\_\_\_

Ricevuta n° \_\_\_\_\_

Inserita nello Sportello Informatico il \_\_\_\_\_ Operatore \_\_\_\_\_

## **AVVERTENZE**

- \*\* Se devono essere denunciati locali registrati separatamente al catasto fabbricati, compilare più modelli, numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.
- Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso l'Ufficio Anagrafe del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, non produce automaticamente alcun effetto al fine dell'applicazione e riscossione del tributo, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate. Fa eccezione il numero dei componenti per le famiglie residenti che verrà comunicato direttamente dall'anagrafe.
- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
- Eventuali richieste di esenzione o agevolazione, di cui all'art. 18 del Regolamento Comunale in materia, devono essere richieste su appositi modelli e ove ne ricorrano i presupposti, decorrono dall'anno successivo a quello della richiesta, salvo che non siano indicate nella dichiarazione di inizio occupazione, nel cui caso hanno la stessa decorrenza della dichiarazione.
- Nei casi di spedizione postale, via PEC, Fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** (pena il mancato accoglimento della denuncia) ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

## **MODALITA' DI PRESENTAZIONE**

- ❖ allo **SPORTELLO TARI** nel Comune di Signa – Piazza Repubblica, 1 – presso il Palazzo Comunale piano 1° - aperto il martedì dalle 8.30 alle 12.30
- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto a Firenze in **Via Nigetti, 18** da lunedì al giovedì dalle 8.30 alle 16.30 e il venerdì e il sabato dalle 08.30 alle 13.00.
- ❖ presso qualsiasi sportello TARI dell'area fiorentina (vedi [www.sportellotariffa.it](http://www.sportellotariffa.it))
- ❖ spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a Alia Servizi Ambientali S.p.A Ufficio TARI –Via Baccio da Montelupo n. 52 – 50142 Firenze
- ❖ da **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: [tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it](mailto:tariffa1@pec.aliaserviziambientali.it)
- ❖ via **FAX** al n° 055 / 0044002

## **TERMINI PER LA PRESENTAZIONE**

- ❖ **VARIAZIONE entro 90 giorni** dal verificarsi dell'evento che comporti una diversa determinazione del tributo o che, comunque, influisca sull'applicazione o riscossione del medesimo.
- ❖ **CESSAZIONE entro 90 giorni** dal giorno di cessazione della conduzione, occupazione o detenzione dei locali.

## **NOTE PER LA COMPILAZIONE**

- (1) Il modello deve essere utilizzato per VOLTURARE l'utenza (mantenendo invariato il codice utente) a:
  - un **erede** in seguito al decesso dell'intestatario;
  - un **familiare coabitante** in seguito all'emigrazione di quello attualmente intestatario della fattura. **In tal caso occorre che il modello di denuncia sia firmato da entrambi i soggetti oltre ad allegare i relativi documenti di identità.**
- (2) Rilevabile dall'ultimo Avviso di pagamento ricevuto.
- (3) Se trattasi di utenza non utilizzata come residenza anagrafica, ma tenuta a disposizione, il numero degli occupanti è stabilito convenzionalmente in base alla superficie dell'immobile (vedi **Art. 12** Regolamento Comunale):

<b>1</b> componente <b>fino a 50 mq;</b>	<b>2</b> componenti <b>fra 51 e 70 mq;</b>	<b>3</b> componenti <b>fra 71 e 90;</b>
<b>4</b> componenti <b>fra 91 e 110 mq;</b>	<b>5</b> componenti <b>oltre 110 mq.</b>	
- (4) In caso di omessa denuncia di cessazione (richiesta oltre 90 giorni dalla data dichiarata) il tributo non è dovuto, a decorrere dal giorno in cui si è verificato l'evento, se l'utente dimostri, entro il 31 Dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è avvenuta la cessazione, di non aver continuato il possesso, l'occupazione o la detenzione dei locali/aree, o nel caso in cui il tributo sia stato assolto dall'utente subentrante; in tal caso allegare idonea documentazione (atto di vendita/contratto locazione/verbale restituzione chiavi/risoluzione contratto locazione/comunicazione inizio lavori). In assenza della suddetta documentazione la cessazione sarà riconosciuta dalla data di presentazione del modello di cessazione. L'eventuale rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto entro il termine di 5 anni dalla data di pagamento ovvero dal giorno in cui è stato definitivamente accertato il diritto alla restituzione. Si precisa che il rimborso può essere richiesto solo dopo l'emissione del relativo documento contabile (avviso di pagamento di importo negativo).
- (5) **ALLEGATI: copia del documento di identità** leggibile e in corso di validità del dichiarante/dichiaranti (in caso di re-intestazione coabitanti). Per **CESSAZIONI OMESSE** (oltre 90 gg. dalla data dell'evento) occorre allegare atto di vendita; contratto locazione; verbale restituzione chiavi; eventuale dichiarazione sostitutiva no mobili e allacci; documentazione attestante l'inizio lavori depositato in Comune per la ristrutturazione dell'unità immobiliare.

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al NUMERO VERDE **800 888 333** (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri **199105105 -0571.1969333** attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30 oppure consultando il sito [www.sportellotariffa.it](http://www.sportellotariffa.it)